

1 Stück REMKO SQW 400 WB Single 40 kW Alu AM L/W Monobloc Wärmepumpe mit 40 kW Leistung zum Heizen und Kühlen für Lagerhallen bis 600 m².

Sofort lieferbar (keine Wartezeiten von 3 Monaten)

Inklusive eingebauter Zusatzausstattung in Wert von 2.612 € netto:

inkl. 9 kW Heizstab eingebaut, 301020

inkl. Sanftanlauf eingebaut, 301030

inkl. Zusatzdämmung Kompressor eingebaut, 301040

inkl. Frostschutzheizung eingebaut, 301050

inkl. Schwingungsdämpfer, 301060

inkl. Rohranschluss Set eingebaut, 301070

inkl. Kommunikationsplatine, 259093

Derzeit sind 3 Geräte auf Lager. Es besteht zudem die Möglichkeit, mehrere Wärmepumpen miteinander zu kombinieren. Dadurch lässt sich die Leistung flexibel erhöhen – beispielsweise auf 80 kW durch die Verdoppelung oder sogar auf 120 kW bei einer Verdreifachung.

Gehäuse in formschöner Bauform mit einer silber lackierten Designer Stahlblechfront (RAL 9006 und RAL7021) und integrierter Regelung als Stand-Alone Lösung.

Luft/Wasser Wärmepumpe zum Heizen oder Kühlen als Monobloc

Version für den hohen Leistungsbedarf. Bestehend aus einem Außengerät zur Bodenaufstellung im Außenbereich. Mikroprozessor gesteuert. Verdichter Ansteuerung mit zusätzlicher Kältemitelein-spritzung. Bei Planung und Installation der Geräte sind die regionalen Vorschriften bzw. Verordnungen oder Gesetze des Umweltschutzes, z.B. WHG und TA-Lärm zu berücksichtigen.

Gerätemontage und Ausrichtung auf dem Boden mittels mitgelieferter Füße. Hocheffizienz Umwälzpumpe Wilo Stratos zur Heizwasserumwälzung sowie Hochleistung Plattenwärmetauscher (Verflüssiger) zur Wärmeübertragung und ein elektronisch geregeltes Einspritzventil sind eingebaut. Ein Scroll Verdichter mit Flüssigkeitseinspritzung zur Realisierung hoher Vorlauftemperaturen bis 65°C. Durch den Einsatz von Neodymium-Magneten wurde eine Drehmomenterhöhung erreicht und Reibungsverluste minimiert. Verdichter vibrationsarm auf Schwingungsdämpfern montiert und leise laufend, mit hohem Wirkungsgrad, Motorschutz gegen Überströme und thermische Überlastung. Standardmäßig ist der Innenraum mit spezieller Schalldämmung ausgestattet. Die Kaskadensteuerung ermöglicht einen hohen Wirkungsgrad bei niedrigen Außentemperaturen. Saugseitig durch einen großzügig bemessenen Flüssigkeitsabscheider vor Flüssigkeitsschlägen geschützt.

Sicherheitskette bestehend aus einem Temperatursensoren, Drucksensoren, Überhitzungsschutz und Überstromschutz. Alle Funktionen werden über einen Mikroprozessor überwacht und gesteuert.

Eine mikroprozessorgeregelte Bedarfsabtauung durch eine Kreislaufumkehr sorgt für geringe Abtauzyklen.

Der Lufteintritt erfolgt über den Verdampfer mit Schutz vor äußeren Einwirkungen durch ca. 5 cm breite speziell gekrümmte aerodynamische Aluminiumlamellen.

Zwei diagonal angeordnete Hochleistungswärmetauscher, als Verdampfer aus Kupferrohr in Kühlschrankqualität mit aufgedruckten Aluminiumlamellen gefertigt mit Lötanschlüssen für die Kühlmittelleitungen. Venturieverteiler für Mehrfacheinspritzung zur Leistungserhöhung. Extrem laufruhiger drehzahl geregelter EC-Axialventilator mit einem 900mm Flügelrad aus Kunststoff, statisch und dynamisch ausgewuchtet mit horizontalem Berührungsschutzgitter und optimaler Luftführungstechnologie. Berührungsgeschützter Antriebsmotor, wartungsfrei mit thermischem Überlastschutz ausgerüstet.

Kältekreis mit Kältemittel R 410A mit Filter, Sammler, 4-Wege-Umschaltventil, Scrollverdichter und elektronischem Expansionsventil. Service-/Füllanschlüsse mit absperrbaren Ventilen. Der Kältekreislauf ist druckgeprüft, Leck getestet, getrocknet, evakuiert und mit einer Kältemaschinenölfüllung versehen. Kältekreislauf entsprechend befüllt.

Ein Durchflusssensor zur Messung und Sicherstellung des Mindestvolumenstromes, Vor- und Rücklauffühler sowie ein Handentlüfter sind integriert.

Die Standardregelung ist für eine witterungsgeführte Vorlaufregelung, WW-Bereitung und Kältekreissteuerung vorbereitet. Ansteuerung z.B. GLT über potentialfreie Kontakte für Freigaben, Heizen / Kühlen oder Sammelstörmeldung sind serienmäßig eingebaut.

Die effektive Komfort-Klimatisierung wird durch eine Umkehrung des Kältekreises realisiert. Es kann im Kühlbetrieb eine Vorlauftemperatur zwischen +7°C bis +25°C gewählt werden.

Alle Hydraulischen Rohranschlüsse sowie Elektro-Einführungen können seitlich oder nach unten aus dem Gehäuse geführt werden.

Ein 9kW Heizelement (Smart-Serv) kann im Außenmodul optional für den monoenergetischen Betrieb sowie als Notbetrieb eingebaut werden.

Grundsätzlich ist ein Pufferspeicher als hydraulische Weiche erforderlich. Mindestwasservolumen sind einzuhalten (siehe Technische Daten).

Im serienmäßigen Lieferumfang enthalten:

Sicherheitsgruppe mit SIV, automatischer Entlüfter und Manometer

Schmutzfilter 1 ½ Zoll

Füll- und Entleerungshahn ½ Zoll

1 Außenfühler

Variante - SQW 400 Single

Ausführung - Monoblock

System - Luft/Wasser

Betriebsart - Heizen/Kühlen

Prüfung - VDE

Wärmepumpen-Manager Inklusive

elektrische Zusatzheizung - Optional 9 kW

Trinkwasserspeicher integriert - nein

Anzahl Außenmodule/Innenmodule - 1/-

Einsatzgrenze Heizen - -25 bis +45 °C

Heizleistung - 30,0 kW

Energieeffizienzklasse Heizen W35/55 - A++/A++

65% EE-Anteil nach GEG erfüllt bis max. Heizlast - 88,16 kW

Jahreszeitbedingte Raumheizungsenergieeffizienz W35/55 - 165/135 %

Heizleistung / COP bei A7/W35 - 40,00 kW/ 4,80

Heizleistung / COP bei A2/W35 - 31,00 kW/ 3,80

Heizleistung / COP bei A-7/W35 - 27,30 kW/ 3,20

Heizleistung / COP bei A-7/W34 - 26,45 kW/ 3,27

Vorlauftemperatur Heizwasser max. - 65 °C

Einsatzbereich Kühlen - +15 bis +45 °C

Einsatzgrenze Kühlen - +15 bis +45 °C

Kühlleistung / EER bei A35/W7 - 30,19 kW/ 2,34

Kühlleistung / EER bei A35/W18 - 38,44 kW/ 2,83

Kühlleistung / EER bei A27/W18 - 37,44 kW/ 3,03

Vorlauftemperatur Kühlwasser - min. 7 °C

Kältemittel - R410A

Grundfüllmenge/CO₂-Äquivalent - 11,40 kg / 23,80 t

Spannungsversorgung Außenmodul - 400/3~/50

Spannungsversorgung elektrische Zusatzheizung - 400/3~/50

Nennleistungsaufnahme Heizen bei A7/W35 - 8,40 kW

Nennstromaufnahme Heizen bei A7/W35 - 14,10 A

Absicherung bauseits, Außenmodul/Innenmodul - 45 A Träge

Druckverlust max. extern (Heizsystem) - 70 kPa

Nennvolumenstrom Wasser bei Δt 5 K - 6,90 m³/h

max. Betriebsdruck Wasser 30 bar

Hydraulischer Anschluss Vor-/ Rücklauf - 3 Zoll AG

Schalleistungspegel Innenmodul /Außenmodul - -/68 dB(A)

Schalldruckpegel Innenmodul/Außenmodul - -/40 dB(A)

Abmessungen H/B/T, Außenmodul - 1650/1400/2300 mm

Abmessungen H/D, Außenmodul - 1650 mm

Gewicht Innenmodul/Außenmodul - / 650,0 kg