

1 UNTERMUFFEN

150 Stück Untermuffen Nennweite 1000 mm für Schachtringe und Schachthäse

mit Muffenverbindung, gefertigt aus gedrücktem Stahlblech, mit umlaufend angeschweißter Hochkantverstärkung, innenliegende Ausführung

150 Stück Untermuffen Nennweite 1000 mm für Schachtringe und Schachthäse

Falzverbindung, gefertigt aus Stahlblech, mit umlaufend angeschweißter Hochkantverstärkung, innenliegende Ausführung

2 FORMEINRICHTUNG für Schachtringe Nennweite 800 mm

Wandstärke 90 mm, Bauhöhe, 500 mm

1 Stück Formkern Nennweite 800 mm für kreisrunde Schachtringe Bauhöhe max. 1500 mm

mit umlaufendem Aufnahmeflansch für den Vertikalrüttler und abnehmbarem Deckel. Der Formkern ist nicht überdreht (optional).

1 Stück Verschleißring Nennweite 800 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formkerns, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahmeflansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech

1 Stück Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 2 Steigeisen (DBP) in einen Schachtring

bestehen aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahme schlitzen für die Steigeisen
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 2 gemäß Mustersteigeisen angepassten
- Verblendungen gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Stück Blindsegment für die Herstellung von Schachtringen ohne Steigelemente

max. Bauhöhe 1000 mm

1 Stück Horizontalführung für max. 4 Steigelemente

eingebaut im Formkern, zur Aufnahme der Tauschsegmente, bestehend aus:

- 2 spannabhebend bearbeiteten Stahlführungen
- 2 horizontal eingebauten Gleichgangzylindern mit feststehender Kolbenstange, gelenkig gelagert
- 1 Stromteiler
- allen erforderlichen Hydraulikschläuchen und Kupplungen
- 1 Endschalter mit Zuleitung und CEE-Normstecker
- 2 Schnellkupplungen, wahlweise in geschraubter oder gesteckter Ausführung, auf Wunsch auch direkt im Kern verschraubt
- 2 gefrästen Stahlführungen, angebaut am Hydraulikzylinder, zur Aufnahme der Tauschsegmente, verschraubbar ausgeführt

1 Stück Formtisch Nennweite 800 mm zur Aufnahme von 1 Formmantel

mit:

- 4 Einstell- und Befestigungsschrauben zur Ausrichtung des Formmantels zum Formkern
- umlaufenden Hochkantverstärkungen
- schwingungsisierte Aufnahme durch 4 Gummimetallpuffer

ausgelegt für die Einzelfertigung

1 Stück Formmantel Nennweite 800 mm für Schachtringe

kreisrund, Bauhöhe 500 mm,
ausgestattet mit:

- umlaufenden Verstärkungen
- angeschweißter Flanschplatte zur Aufnahme der Einstell- und Befestigungsschrauben sowie der 4 Gummimetallpuffer
- Moosgummiauflage zur Dichtung des Spaltes zwischen Formtisch und Formmantel

Ausgelegt für die Fertigung mit innenliegenden Untermuffen. Der Formmantel ist nicht überdreht (optional).

1 Stück Verschleißring Nennweite 800 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formmantels, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahmeflansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren

1 Stück Distanzring Nennweite 800 mm

einseitig schraubbar, geteilte Ausführung, inklusiv Profildgummi zur Abdichtung der Kern-Untermuffen-Verbindung

1 Stück Untergestell Nennweite 800 mm, Höhe 250 mm, für Direkteinrüttlungsformkerne

mit abgesetztem Bogensegment im Bereich des Tauschsegmentes, zur Aufnahme des Rüttelkontaktringes oder Profilringes bzw. Untermuffe, einseitig schraubbar geteilt mit 6 Einstellschrauben zur waagrechten Ausrichtung (wahlweise auch am Kern befestigt)

1 Stück Obermuffenhalterung I Pressring Nennweite 800 mm

zur Aufnahme der Obermuffe / des Profilrings, wahlweise ausgeführt für eine Verriegelung mit Halteklammern, Schrauben oder Hydraulikzylindern

1 Stück Obermuffe Nennweite 800 mm

zur Bildung der Falzverbindungen von Schachtringen, mit lose mitgelieferten Anschweißklötzen zur zentrischen Ausrichtung bei der Montage

1 Stück Einsatzblech Nennweite 800 mm

zum Einlegen in den Ausstoßwagen der Maschine, geeignet zum Entschalen von Produkten in Einzelfertigung

3 Stück Anschweißvorrichtung

zur Aufnahme der Hydraulikkomponenten für die Bewehrungsringhalter, mit Abstreifern zur Entfernung von Betonresten beim Zurückfahren der Bewehrungsmesser, angeschweißt am Formkern

3 Stück hydraulisch betätigter Bewehrungsringhalter

angebracht am Formkern,
ausgestattet mit:

- 1 doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit Anschraubflansch
- verschleißfesten V2a-Messern zur Aufnahme des Bewehrungsringes
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen bis zur Anschlussplatte im Kernunterteil

100 Stück Untermuffen Nennweite 800 mm für Schachtringe und Schachthäuse

mit Falzverbindung, gefertigt aus Stahlblech, mit umlaufend angeschweißter Hochkantverstärkung, innenliegende Ausführung

8 Stück Innenstützringe Nennweite 800 mm für Schachtringe

3 FORMEINRICHTUNG für exzentrische Schachthäse Nennweite 800/625 mm
Ausführung MINIKONUS, Wandstärke 90 mm, Bauhöhe 350 und 600 mm

1 Stück Formkern Nennweite 800/625 mm für exzentrische Schachthäse

max. Bauhöhe 1500 mm, mit umlaufendem Aufnahmeflansch für den Vertikalrüttler sowie einer hydraulisch betätigten Lüftungsklappe zur Aufhebung des Ansaugeffektes beim Entschalen

1 Stück Verschleißring Nennweite 625 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formkerns, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahmeflansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech

1 Stück Horizontalführung für max. 4 Steigelemente

eingebaut im Formkern, zur Aufnahme der Tauschsegmente, bestehend aus:

- 2 spanabhebend bearbeiteten Stahlführungen
- 2 horizontal eingebauten Gleichgangzylindern mit feststehender Kolbenstange, gelenkig gelagert
- 1 Stromteiler
- allen erforderlichen Hydraulikschläuchen und Kupplungen
- 1 Endschalter mit Zuleitung und CEE-Normstecker
- 2 Schnellkupplungen, wahlweise in geschraubter oder gesteckter Ausführung, auf Wunsch auch direkt im Kern verschraubt
- 2 gefrästen Stahlführungen, angebaut am Hydraulikzylinder, zur Aufnahme der Tauschsegmente, verschraubbar ausgeführt

1 Stück Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 2 Steigeisen (DBP) in einen Schachthals

bestehend aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahmeschlitzen für die Steigeisen
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 2 gemäß Mustersteigeisen angepassten Verblendungen
- gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Stück Blindsegment für die Herstellung von Schachthälsen ohne Steigelemente

max. Bauhöhe 1000 mm

1 Stück Formtisch Nennweite 800/625 (800) mm zur Aufnahme von 1 Formmantel

mit:

- 4 Einstell- und Befestigungsschrauben zur Ausrichtung des Formmantels zum Formkern
- umlaufenden Hochkantverstärkungen
- schwingungs isolierte Aufnahme durch 4 Gummimetallpuffer

ausgelegt für die Einzelfertigung

1 Stück Formmantel Nennweite 800/625 mm für Schachthäse mit exzentrischem Einstieg

Bauhöhe 350 - 600 mm, ausgestattet mit:

- umlaufenden Verstärkungen
- angeschweißter Flanschplatte zur Aufnahme der Einstell- und Befestigungsschrauben sowie der 4 Gummimetallpuffer
- Moosgummiauflage zur Dichtung des Spaltes zwischen Formtisch und Formmantel ausgelegt für die Fertigung mit innenliegenden Untermuffen

Ausführung Minikonus !

1 Stück Untergestell Nennweite 800 mm, Höhe 250 mm, für Direkteinrüttlungsformkerne
mit abgesetztem Bogensegment im Bereich des Tauschsegmentes, zur Aufnahme des Rüttelkontaktringes oder Profilinges bzw. Untermuffe, einseitig schraubbar geteilt mit 6 Einstellschrauben zur waagrechten Ausrichtung (wahlweise auch am Kern befestigt)

1 Stück Distanzring Nennweite 800 mm
einseitig schraubbar, geteilte Ausführung, inklusiv Profilgummi zur Abdichtung der Kern-Untermuffen-Verbindung

1 Stück Obermuffenhalterung Nennweite 625 mm
zur Aufnahme der Schachthalsobermuffe, mit Schraubvorrichtungen zur Befestigung am Pressenzylinder mittels 4 Befestigungs- und Stellschrauben, einstellbar zum Schrägstellen der Obermuffen, geeignet zur Fertigung von exzentrischen Schachthälsen und Schachthälsen mit versetztem Einstieg

1 Stück Flachobermuffe Nennweite 625 mm
Fertigung von Schachthälsen, mit Innen- und Außenfase, mit lose mitgelieferten Anschweißklötzen zur zentrischen Ausrichtung bei der Montage

3 Stück Anschweißvorrichtungen
zur Aufnahme der Hydraulikkomponenten für die Bewehrungsringhalter, mit Abstreifern zur Entfernung von Betonresten beim Zurückfahren der Bewehrungsmesser, angeschweißt am Formkern

3 Stück hydraulisch betätigter Bewehrungsringhalter

angebracht am Formkern, ausgestattet mit:

- 1 doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit Anschraubflansch
- verschleißfesten V2a-Messern zur Aufnahme des Bewehrungsringes
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen bis zur Anschlussplatte im Kernunterteil

4 FORMEINRICHTUNG für Schachtringe Nennweite 1000 mm

Bauhöhe 250, 500, 750 und 1000 mm, Wandstärke 120 mm, bestehend aus:

1 Stück Formtisch Nennweite 1000 mm zur Aufnahme von 1 Formmantel

mit:

- 4 Einstell- und Befestigungsschrauben zur Ausrichtung des Formmantels zum Formkern
- umlaufenden Hochkantverstärkungen
- schwingungsisierte Aufnahme durch 4 Gummimetallpuffer

ausgelegt für die Einzelfertigung

1 Stück Formkern Nennweite 1000 mm für kreisrunde Schachtringe, max. Bauhöhe 1500 mm
mit umlaufendem Aufnahme­flansch für den Vertikalrüttler und abnehmbarem Deckel. Der Formkern ist nicht überdreht (optional).

1 Stück Verschleißring Nennweite 1000 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formkerns, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahme­flansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech

1 Stück Horizontalführung für max. 4 Steigelemente

eingebaut im Formkern, zur Aufnahme der Tauschsegmente, bestehend aus:

- 2 spanabhebend bearbeiteten Stahlführungen
- 2 horizontal eingebauten Gleichgangzylindern mit feststehender Kolbenstange, gelenkig gelagert
- 1 Stromteiler
- allen erforderlichen Hydraulikschläuchen und Kupplungen
- 1 Endschalter mit Zuleitung und CEE-Normstecker
- 2 Schnellkupplungen, wahlweise in geschraubter oder gesteckter Ausführung, auf Wunsch auch direkt im Kern verschraubt
- 2 gefrästen Stahlführungen, angebaut am Hydraulikzylinder, zur Aufnahme der Tauschsegmente, verschraubbar ausgeführt

1 Stück Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 4 Steigbügel (DBP in einen Schachtring

bestehend aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahmeschlitz für die Steigbügel
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 4 gemäß Mustersteigbügel angepassten Verblendungen
- gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Stück Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 4 Steigeisen (DPD) in einen Schachtring

bestehend aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahme-schlitz für die Steigeisen
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 4 gemäß Mustersteigeisen angepassten Verblendungen gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Stück Blindsegment für die Herstellung von Schachtringen ohne Steigelemente

max. Bauhöhe 1000 mm

1 Stück Formmantel Nennweite 1000 mm für Schachtringe, kreisrund, Bauhöhe 1000 mm ausgestattet mit:

- umlaufenden Verstärkungen
- angeschweißter Flanschplatte zur Aufnahme der Einstell- und Befestigungsschrauben sowie der 4 Gummimetallpuffer
- Moosgummi Auflage zur Dichtung des Spaltes zwischen Formtisch und Formmantel
- Ausgelegt für die Fertigung mit innenliegenden Untermuffen.

Der Formmantel ist nicht überdreht (optional)

1 Stück Verschleißring Nennweite 1000 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formmantels, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahmeflansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech.

1 Stück Distanzring Nennweite 1000 mm

einseitig schraubbar, geteilte Ausführung, inklusiv Profilmutter zur Abdichtung der Kern-Untermuffen-Verbindung

1 Stück Untergestell Nennweite 1000 mm, Höhe 250 mm, für Direkteinrüttlungsformkerne

mit abgesetztem Bogensegment im Bereich des Tauschsegmentes, zur Aufnahme des Rüttelkontakttringes oder Profilinges bzw. Untermuffe, einseitig schraubbar geteilt mit 6 Einstellschrauben zur waagrechten Ausrichtung (wahlweise auch am Kern befestigt)

1 Stück Untergestell Nennweite 1000 mm, Höhe 500 mm, für Direkteinrüttlungsformkerne
mit abgesetztem Bogensegment im Bereich des Tauschsegmentes, zur Aufnahme des Rüttelkontaktringes oder Profilinges bzw. Untermuffe, einseitig schraubbar geteilt mit 6 Einstellschrauben zur waagrechten Ausrichtung (wahlweise auch am Kern befestigt)

1 Stück Obermuffenhalterung I Pressring Nennweite 1000 mm
zur Aufnahme der Obermuffe / des Profilinges, wahlweise ausgeführt für eine Verriegelung mit Halteklammern, Schrauben oder Hydraulikzylindern

1 Stück Obermuffe Nennweite 1000 mm
zur Bildung des Spitzendes von Schachtringen mit Dichtungssystemen gem. DIN 4034/1, mit lose mitgelieferten Anschweißklötzen zur zentrischen Ausrichtung bei der Montage

1 Stück Einsatzblech 1000 mm
Zum Einlegen in den Ausstoßwagen der Maschine, geeignet zum Entschalen von Produkten in Einzelfertigung

10 Stück Satz Innen-/Außenstützringe Nennweite 1000 mm für Schachtringe

5 FORMKERN für SCHACHTUNTERTEILE Nennweite 1000

1 Stück Formkern Nennweite 1000 mm für Schachtunterteile mit GFK-Gerinneschalen

Der Formkern ist ausgestattet mit:

- einer kegligen Aufnahme zur Unterstützung der GFK-Gerinneschale im Bereich der Berme
- einem umlaufenden Luftschauch für die Fixierung der GFK Gerinneschale –
- bearbeiteter Aufnahme für den Vertikalrüttler

Zur Herstellung kann der bestehende Mantel, die Obermuffenhalterung mit Obermuffe und die Profilinge verwendet werden

1 Stück pneumatische GFK-Schalen-Verspannung

6/ FORMEINRICHTUNG für Schachthälse (Minikonus) Nennweite 1000/625 mm

Bauhöhe 300 mm

1 Stück Formkern Nennweite 1000/625 mm für exzentrische Schachthälse
max. Bauhöhe 300 mm, mit umlaufendem Aufnahmeflansch für den Vertikalrüttler sowie einer hydraulisch betätigten Lüftungsklappe zur Aufhebung des Ansaugeffektes beim Entschalen

1 Stück Verschleißring Nennweite 625 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formkerns, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahmeflansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech

1 Stück Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 1 Steigeisen (DBP) in einen Schachthals
bestehend aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahmeschlitz für die Steigeisen
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 1 gemäß Mustersteigeisen angepasster Verblendung
- gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Tauschsegment zur Direkteinrüttlung von 1 Steigbügel (DBP) in einen Schachthals

bestehend aus:

- horizontal verfahrbarem Segmentkörper mit Aufnahmeschlitz für die Steigbügel
- mittels Exzenterrollen stufenlos einstellbarem Spannrahmen, mit 1 gemäß Mustersteigbügel angepasster Verblendung
- gelenkig aufgehängtem Hydraulikzylinder für die vertikale Verfahrbewegung des Spannrahmens
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen

1 Stück Blindsegment für die Herstellung von Schachthälsen ohne Steigelemente

max. Bauhöhe 1000 mm

1 Stück Horizontalführung für max. 4 Steigelemente

eingebaut im Formkern, zur Aufnahme der Tauschsegmente,

bestehend aus:

- 2 spannabhebend bearbeiteten Stahlführungen
- horizontal eingebauten Gleichgangzylindern mit feststehender Kolbenstange gelenkig gelagert
- 1 Stromteiler
- Allen erforderlichen Hydraulikschläuchen und Kupplungen
- 1 Endschalter mit Zuleitung und CEE-Normstecker
- 2 Schnellkupplungen, wahlweise in geschraubter oder gesteckter Ausführung, auf Wunsch auch direkt im Kern verschraubt
- 2 gefrästen Stahlführungen, angebaut am Hydraulikzylinder, zur

Aufnahme der Tauschsegmente, verschraubbar ausgeführt

1 Stück Formtisch Nennweite 1000/625 (800) mm zur Aufnahme von 1 Formmantel

- 4 Einstell- und Befestigungsschrauben zur Ausrichtung des Formmantels zum Formkern
- umlaufenden Hochkantverstärkungen
- schwingungs isolierte Aufnahme durch 4 Gummimetallpuffer

ausgelegt für die Einzelfertigung

1 Stück Formmantel Nennweite 1000/625 mm für Schachthäse mit exzentrischem Einstieg,

Bauhöhe 300 mm,

ausgestattet mit:

- umlaufenden Verstärkungen
- angeschweißter Flanschplatte zur Aufnahme der Einstell- und Befestigungsschrauben sowie der 4 Gummimetallpuffer
- Moosgummi auflage zur Dichtung des Spaltes zwischen Formtisch und Formmantel

ausgelegt für die Fertigung mit innenliegenden Untermuffen

1 Stück Verschleißring Nennweite 625 mm

eingebaut im Obermuffeneingriffsbereich des Formmantels, bestehend aus einem bearbeiteten Aufnahme flansch und einem punktgeschweißten auswechselbaren Verschleißblech

1 Stück Distanzring Nennweite 1000 mm

einseitig schraubbar, geteilte Ausführung, inklusiv Profilmgummi zur Abdichtung der Kern-Untermuffen-Verbindung

1 Stück Obermuffenhalterung Nennweite 625 mm

zur Aufnahme der Schachthals obermuffe, mit Schraubvorrichtungen zur Befestigung am Pressenzylinder mittels 4 Befestigungs- und Stellschrauben, einstellbar zum Schrägstellen der Obermuffen, geeignet zur Fertigung von exzentrischen Schachthälsen und Schachthälsen mit versetztem Einstieg

1 Stück Falzobermuffe Nennweite 625 mm

zur Fertigung von Schachthälsen mit Innen- und Außenfase, mit lose mitgelieferten Anschweißklötzen zur zentrischen Ausrichtung bei der Montage

3 Stück Anschweißvorrichtung

zur Aufnahme der Hydraulikkomponenten für die Bewehrungsringhalter, mit Abstreifern zur

Entfernung von Betonresten beim Zurückfahren der Bewehrungsmesser, angeschweißt am Formkern

3 Stück hydraulisch betätigter Bewehrungsringhalter

angebracht am Formkern,

ausgestattet mit:

- doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit Anschraubflansch
- V2a-Messern zur Aufnahme des Bewehrungsrings
- allen erforderlichen Hydraulikleitungen und Kupplungen bis zur Anschlussplatte im Kernunterteil