



ACC Germany GmbH

Alter Postweg 75,
26133 Oldenburg



Pos. 264

ca. 350 Positionen Werkzeugmaschinen,
u.a. Fräsmaschine Deckel · Schleifmaschinen ·
Drehmaschinen · Tuschierpressen · Erodier-
maschinen · Lapp- und Strahlanlage · 11 Schnell-
läuferpressen von Schuler und Müller Weingarten
· 6 Kunststoffspritzmaschinen von Battenfeld
und Demag · Aluminiumschmelzöfen von Striko
und Westofen · Aluminiumdruckgießstationen
Wotan und Idra mit Reis-Robotern · Messmittel ·
E-Motoren-Montagelinie · Möbel · uvm.



Pos. 467

e-mail: perlick-oldenburg@perlick.de

LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

Im fremden Namen und auf fremde Rechnung der Berechtigten versteigern wir die Betriebs- und Geschäftsausstattung der Firma

In the name and on behalf of the obligee we will put up for auction the plant and equipment of the company

ACC Germany GmbH Alter Postweg 75, 26133 Oldenburg

Versteigerung:
Date of auction:

Dienstag, 19. Juni 2012, Beginn 13:00 Uhr
Tuesday, 19. June 2012, starting 1:00 p.m.

Versteigerungsort:
Place of auction:

Auf dem Betriebsgelände
on the company grounds

Besichtigungstermin:
Viewing appointment:

Dienstag, 19. Juni 2012, von 09.00 bis 12.30 Uhr
Tuesday, 19. June 2012, from 9:00 a.m. to 12:30 p.m.

Besichtigungsort:
Place of viewing:

Auf dem Betriebsgelände
on the company grounds

Abholung:
Collecting:

Kleinteile nach der Versteigerung,
sowie vom 20. Juni 2012 bis 22. Juni 2012, jeweils von 09.00 bis 16.00 Uhr
Small items directly after the auction,
from 20. June 2012 until 22. June 2012, from 9:00 a.m. to 4:00 p.m.

Zahlung:
Terms of payment:

sofort bar, LZB-Scheck oder bankbestätigter Verrechnungsscheck
cash or cashier cheque confirmed by German bank

Versteigerer:
Auctioneers:

Bernd Schilling, Olaf Zepke, Michael Perlick
Schätzer und öffentlich bestellter und vereidigter Versteigerer

Informationen und kostenlose Kataloge:
Informations and catalogues at:

Perlick Industrieauktionen GmbH - Büro Oldenburg
Friedrich-Rüder-Str. 1, 26135 Oldenburg
Tel. +49 441 2174630, Fax +49 441 2174631
e-mail: perlick-oldenburg@perlick.de • www.perlick.de

Gießerei/Meisterbüro

- 1 1 alter Tisch, 3 alte Freischwinger
- 2 1 kleine Edelstahlspüle mit Unterschrank
- 3 1 Restrauminhalt Büromöbel bestehend aus: 1 Stahlschrank, 1 großes, 1 kleines Sideboard, 1 Schreibtisch mit 2 Containern, 2 Bürodrehstühle braun

Werkhalle

- 4 1 Doppelschleifbock Rema, Typ DS12-250, BJ 1995
- 5 1 alte Werkbank
- 6 1 Handpresse Gebr. Hoffmann Hamburg
- 7 1 Werkbank, alt
- 8 1 Tischbohrmaschine AEG, ca. 40 Jahre alt
- 9 1 Schweißschutzwand
- 10 1 Anstelltreppe Metall mit Handlauf, 3-stufig
- 11 1 Öltankstelle, Hersteller CFM, Typ OIL 440 E, BJ 2004
- 12 1 kleiner Werkzeugblechschrank, leer

- 13 1 Werkzeugblechschrank, rot, mit Schiebetüren
- 14 13 Schwerlastregal, 1,00mx1,00m für Gießereipaletten, ca. 2,50 m hoch
- 15 6 Schwerlastregal, 1,00mx1,00m für Gießereipaletten, ca. 2,50 m hoch
- 18 3 große Ausgleichsbehälter, Hersteller JU Gerätefabrik, BJ 1980, Inhalt 120 l
- 19 3 kleine Ausgleichsbehälter, Hersteller JU Gerätefabrik, Inhalt 45 l, BJ 1980
- 20 1 Werkzeugwagen Gedore mit Pultaufsatz, verschlossen
- 21 1 Werkstattwagen, Gedore
- 22 1 Werkstattwagen, Gedore
- 23 1 1 Schweißgerät Knut K 250 C
- 24 1 Werkbank mit Schraubstock
- 25 1 alte Werkbank
- 26 1 alte Werkbank mit Holzdrehstuhl
- 27 1 Werkzeugblechschrank Dick mit Inhalt

- 29 2 Felder Ablageregal, verschraubt, 2,50m hoch, ca. 3,50m breit
- 30 1 Inhalt zu Pos. 29: Ersatzteile und Handwerkszeug
- 31 1 Werkstattwagen Gedore
- 32 1 alte Werkbank, Hersteller Dick
- 33 1 alte Werkbank, Hersteller Dick
- 35 1 Ablageregal, ca. 2,50m hoch, 1,80m breit
- 36 1 defekte Heimwerkdrehbank ohne weitere Typenbezeichnung, wahrscheinlich Eigenbau
- 37 1 kleiner Beistellwagen, grau

Kleinteilelager

- 38 1 Säulenmessmaschine, Hersteller Electronics, Typ und BJ nicht ersichtlich
- 39 1 Ablageregal, 2,50m hoch, 3,00m breit
- 40 1 Inhalt zu Pos. 39: Rest Handwerkszeug, Ersatzteile, Hydraulikschläuche, etc.
- 41 2 Felder Ablageregal

Auf alle unterlegten Positionen können Sie über die WebcastLiveAuction online mitbieten! Infos unter www.perlick.de

- 42 1 Inhalt zu Pos. 41: Schäferkästen, Normteile, Schrauben, Muttern, Bolzen, Unterlegscheiben, etc.

Nebenraum

- 43 1 1 Ölauffangwanne, Typ und BJ nicht ersichtlich
 44 1 1 Ölauffangwanne, Typ AM2, Hersteller Kaiserkraft, BJ 1996
 45 1 1 Ölauffangwanne, Hersteller Kaiserkraft, Typ 782, BJ 1990
 46 1 1 Ölauffangwanne, Typ und BJ nicht ersichtlich
 47 1 Ölauffangwanne, Hersteller Kaiserkraft, Typ AM2, BJ 1996
 48 1 Handfaspumpe
 49 1 Presse, Hersteller Müller Esslingen, Maschinennr.: 3259, Typ HEP10, BJ 1956
 50 1 Blechspind 3-türig
 51 1 Ölauffangwanne ohne Typenbezeichnung
 52 1 Ablageregal, 2,00m hoch, 4,00m breit, 3-etagig
 53 1 Inhalt zu Pos. 52 Bolzen, Buchsen, Schweißarmaturen
 54 1 Ölauffangwanne, Typ und BJ nicht ersichtlich
 55 1 Ölauffangwanne, Typ und BJ nicht ersichtlich
 56 1 Hubwagen, Hubhöhe ca. 1,50m, FHR 600, BJ 2005, Tragfähigkeit 306 kg

Gang

- 57 1 Werkzeugblechschrank, klein, leer, Tür verbogen
 58 1 Werkzeugblechschrank, klein, leer
 59 1 Ablagetisch, alt mit 1 Posten alter Brennergarnituren
 60 1 Wertfachspind mit 12 Wertfächern
 61 6 Blechschränke, alt, klein
 62 1 Metallkonstruktion bestehend aus Rahmengestell mit 2 Blechschränken klein und 1 Blechschrank mit Schiebetüren
 63 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 64 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 65 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 66 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 67 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 68 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 69 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 70 1 Wertfachspind mit 12 Fächern
 71 1 alter Bistrotisch mit 1 alten Holzbank und 1 alten Wandtafel

Aufenthaltsraum

- 72 1 alter Bistrotisch, schwarz
 73 1 Blechschrank, grau
 74 1 Blechschrank, grau
 75 1 Blechschrank, grau
 76 1 Blechschrank, grau
 77 1 Blechschrank, grau
 78 1 alter Flipchart
 79 1 Posten Möbel, bestehend aus 2 alten Tischen, 1 alten Holzbank, 17 Holzstapelstühlen, 1 Tafel, 1 Edelstahlspülentisch, 1 Kühlschranks, alt, 1 Küchenschrank

alter Meisterraum

- 80 1 Rauminhalt bestehend aus 2 Blechschränken braun, 2 alten Bürodrehstühlen, Holz, 1 alten Schreibtisch, 1 Tischtelefon

Flur

- 81 1 Blechspind 3-türig, alt
 82 1 Blechspind 3-türig, alt
 83 1 Blechspind 3-türig, alt
 84 2 kleine Blechschränke, grau

- 85 4 kleine Blechschränke
 86 1 alter Arbeitstisch mit Bürodrehstuhl und altem Stuhl

Gießerei

- 87 17 Felder Ablageregal, ca. 3,00m hoch, 1 m Feldbreite
 89 1 Feld Schwerlastregal, Feldbreite 3,30, 2,50m hoch, 2-etagig, Hersteller Dexion
 90 6 Felder Ablageregal, ca. 3,00m hoch, Feldbreite 1,00m
 91 1 Aluminiumschmelzofen, Hersteller Westofen, Typ WO100/100WAKTG, Maschinennr.: AB3171652, Fassungsvermögen 1.000 kg, BJ 1997, Fabriknr.: 5442 mit Fördereinrichtung Mucki 500 kg, Prüfung abgelaufen (letzter TÜV in 07/2010), BJ 1996, Typ MD3, mit Zubehör, Abstechwerkzeug, Probenentnahmewerkzeug, Tiegel, Schmelzleistung 1000 kg/h (ohne Nebenzeiten), Einsatzgut 50 % Kreislaufmaterial/50 % Massematerial, Metalltemperatur 720° C, Gewölbe-Grenztemperatur 1000° C, Brennstoff Erdgas H, Heizwert HU (Normzustand) 9,969 kWh/m³, Gasvordruck konstant min. 70 mbar, bis max. 100 mbar, Brennertyp Mittel-Geschwindigkeitsgasbrenner, Anzahl der Brenner: 1 Schmelzbrenner, 1 Warmhaltebrenner, Brennerleistung gesamt 68 m³/h, Brennstoffverbrauch beim Schmelzen 62 m³/h, Brennstoffverbrauch Warmhalten 6 m³/h, Abgastemperatur ca. 500° C am Ofenausstritt, Ofenausrüstung: Brenneranlage, Fabr. Kromschroder, installierte Wärmeleistung 1230 kW, Brenneranzahl/Typ 1x ZIQ200RB 1xBIO100HB, Art der Regelung: Gleichdruckregelung, groß-klein-aus, Flammenüberwachung Ionisation Radialventilator: 2036MN80125, Verbrennungsluftmenge 0,352 m³/s, Pressung 60 mbar, Hydraulikanlage Hydraulik Medium Ultra Safe 620, Betriebsdruck 160 bar, Förderstrom 15,5 l/min, Hebe-Kippgerät (Normausführung), zulässige Tragkraft 500 kg (Barrenmaterial gestapelt) Auskipphöhe 3235 mm, Gerätebreite 1460 mm, Anordnung stationär, Auskippvorgang automatisch, Ansteuerung Kippvorgang Hand/Automatik über Abgastemperatur, Auskippwinkel 145°, Hubgeschwindigkeit 6,6 m/min, Motorleistung 3,0 kW, Schüttgut Alu-Kreislaufmaterial, Alu-Masseln, Gesamtgewicht Hebe-Kippgerät ca. 2000 kg
 92 1 Schmelzofen Striko, Typ MH-G-500-AL, Seriennr.: 27270778, BJ 1978 mit Beschickung, Treppenpodest für Entnahmeklappe, manuelle Betätigung der Ofenöffnungen, mit Zubehör wie Entnahmewerkzeuge, Materialmulden
 93 1 Schmelzofen Striko, Typ TC-150, Seriennr.: 12491173-1, BJ 1973, Inhalt 150 kg Metall/Aluminium, 200 KW Energieanschluss, Strom 380 Volt, Gasanschluss, 4000 kg, mit manueller Kippeinrichtung
 94 1 Tigelwarmhaltevorrichtung für 3 Schmelztigel, gasbetrieben, mit Absaugung
 95 1 Druckgießarbeitsplatz bestehend aus: Warmhalteofen elektrisch, Hersteller Fulmina, Typ SOU90E, Nenntemperatur 1.000 Grad, Badtemperatur 800 Grad, Maschinennr.: 15251, BJ nicht ersichtlich, wahrscheinlich 1980, Nutzhalt 120 l, Tiegelgröße BU 300 mit einer Dosieranlage, Hersteller Dr. Schmidt & Apelt, BJ 1978, Fabriknr.: 3780967, 1 Druckgießmaschine, Typ nicht ersichtlich, Hersteller Wotan Typ DMKh 280, Schließkraft 280 Mp, Schließhub 400mm, Presskraft 12-28,6 Mp, LBH 5620x1600x1950mm, 9,2 t, Kaltkammerdruckgießmaschine, BJ 1978, mit Abgratpresse von Reis, Typ exakt 870-20,

- BJ 1981, Maschinengewicht 10 t, Druck 170 bar, Presskraft 200 KN, mit Warmhaltegerät Thermo Biehl, 28.675 Betriebsstunden, Typ HK3002-250, Nr. 159077, BJ nicht ersichtlich, wahrscheinlich 1977, Steuerung Siemens Simatic OP7

- 96 1 Spänemulde
 97 1 Spänemulde
 99 2 Europaletten mit Ausgießformen
 100 1 Druckgießarbeitsstation, bestehend aus: Warmhalteofen Fulmina, Einsatzgewicht ca. 250 kg Al, Tiegelgröße BU 250 Bauform SOU75, Maschinennr.: 250173470, Nenntemperatur 1.000 Grad, Badtemperatur 800 Grad, elektrisch, Nennleistung 57 KW, Dosier- und Gießautomat Turnocast, BJ 1980, Maschinennr.: 3800807, Hersteller Dr. Schmitz & Apelt, mit Kaltkammer-Druckgießmaschine Wotan DMKh 280, Schließkraft 280 Mp, Auswerferkraft 14,5 Mp, Presskraft 12-28,6 Mp, LBH 5620x1600x1950, BJ 1980, Gewicht 9200 kg, mit Entgratpresse Reis, exakt S870-20, BJ 1983, Presskraft 200 KN, Steuerung Siemens Simatic OP 7
 101 1 Spänewagen
 102 1 Säulenschwenkkrane Demag, BJ 1969, 1000 kg mit Demag Kettenzug und Flursteuierung, Auslage ca. 50?
 103 1 Demag Säulenkran, BJ 1970, 1000 kg, mit Flursteuierung, Demag Kettenzug, Auslage ca. 3,50m
 104 1 Druckgießstation, bestehend aus: Warmhalteofen Fulmina, elektrisch, Maschinennr.: 13726, Bauform 533-50-02/2WA109769, Nenntemperatur 1.000 Grad, Badtemperatur 800 Grad, BJ 1968/69, Tiegelgröße A 800, Nutzhalt 94 l, Dosier- und Gießautomat Turnocast, BJ 1979 Dr. Schmitz & Apelt, Maschinennr.: 3781517 mit Kaltkammer-Druckgießmaschine Wotan, Typ DMKh280, Schließkraft 280 Mp, Presskraft 12-28,6 Mp, 9,2 t, LBH 5620x1600x1950, Maschinennr.: 2501, wahrscheinlich BJ 1978 mit Abgratpresse Reis, Typ 870-20, BJ 1980, Schließkraft 20 t, mit Warmhaltegerät Thermo Biel, Betriebsstunden: 34.939
 105 1 Säulenschwenkkrane Demag, 1000 kg, BJ 1970, mit Flursteuierung
 106 5 Beschickungswagen, Inhalt ca. 250 kg
 107 1 Absperrgitter
 108 1 selbstgebaute Probeentnahmeverrichtung
 109 1 Probensieb, Hersteller Striko, verschlissen
 110 1 Ablagetisch mit diversen Entnahmekellen und -zangen
 111 1 Gießtrichter
 112 1 Tiegel
 113 1 Hallensäulenkran Demag, 1000 kg, BJ nicht ersichtlich
 114 1 Hallensäulenkran Demag, 0,6 t, mit Flursteuierung
 115 1 automatische Druckgießstation bestehend aus: Warmhalteofen Fulmina, 350 kg Leichtmetall, Bauform SOU100E WA250, Nenntemperatur 1000 Grad, BU 350, Badtemperatur 800 Grad, BJ nicht ersichtlich, mit Druckgießmaschine IDRA, Gewicht 15,5 t, Maschinennr.: 2796, Typ OL300-280, BJ nicht ersichtlich, mit Steuerung Siemens Simatic OP7, Entnahme- und Zuführroboter Reis RV16, Kommissionsnr.: 53.53500, BJ 2000, 230 kg, Robotstar VRV16-RSV, Identnr.: 2832931, mit Abgratpresse Reis, Typ SEP 8-20 4S, Betriebsstunden: 39.288, Nennkraft 200 KN, Rückzugskraft 31 KN, LBH 3400x1500x4010, Gewicht 3800 kg, BJ wahrscheinlich 2000, mit Dosieranlage Schmitz+Apelt, Nr. 329758, Typ Turnocast,

LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

	mit Sprühanleger Acheson, Typ DAG 1000 FCT 1 A 4/2, BJ 95				
116	1 Aluanstellleiter 11-stufig	133	1 Späneförderer Gössling, BJ 1998	152	4 Felder Schwerlastregal, BJ 1996, Feldlast 6000 kg, 3-etagig, Feldbreite 1,20m
117	1 automatische Druckgießstation bestehend aus: 1 Warmhalteofen Fulmina, Tiegelinhalt 120 l, Größe BU 300/AC 401, max. Badtemperatur 800°C, Dosieranlage 305-S, BJ 1998, Pomac Automation Holland, mit Entnahme- und Zuführroboter Reis ROBOTstar V RV 16-RSV, 27.690 Betriebsstunden, Kommissionsnr.: 53.534.00, BJ 2000, Abgratpresse Reis, Typ SEP8-20D11, Maschinennr.: 11.553.00, BJ 2000, 200 KN, 1 Druckgießmaschine Idra, Typ OI-300S, BJ 1970, Druckkraft 140 t, mit Steuerung Siemens, Werknummer 2456, Gesamtgewicht 15,5 t, Warmhalteofen Thermo Biel, mit Sprühanlage Acheson DAG 1000 FCT1NGB, BJ nicht ersichtlich	134	1 Abgratpresse Reis, Exakt A 870-6, Typ A370.3610, Maschinennr.: 1077, BJ 1968	153	1 Säulendrehkran Demag, BJ 1969, 1000 kg, mit Demag Zug- und Flursteuerung
118	1 Abfallbehälter/Spänebehälter	135	1 Meistercontainer, 2,50mx3,50m, verglast mit Inhalt bestehend aus: Sideboard aus Schiebetüren, 1 alten Tisch, 1 alten Stuhl, Raumklimaanlage Kosmo, Hängeregistraturschrank Blech und Messgerät Hahn & Kolb Autostat	154	12 Temperiergeräte Thermo Biel
119	1 Abfallbehälter/Spänebehälter	136	1 alter Bistrotisch mit 2 Stühlen	155	1 Gitterboxpalette mit Schäferkästen
120	1 Säulendrehkran Demag 1,6 t, ca. 5,00m Auslage mit Flursteuerung	137	1 Kommissionierwagen	156	3 rollbare Ventilatoren
121	1 Druckgießmaschine, Typ Idra 300/400, BJ 1985, Maschinennr.: 3017, defekt, teildemontiert, Schrott, keine weiteren Angaben, mit Dosieranlage Schmitz & Apelt, Nr. 3791114, Typ Turnocast, BJ nicht ersichtlich	138	3 Abfallbehälter	157	15 kleine Stapelpaletten
122	1 Abgratpresse, demontiert, Typ Walter Reis, Typ S870-20T0, Schließkraft 20 t, BJ 1969, Nr. 1077	139	1 Säulenschwenkkran Demag, 500 kg, mit Flursteuerung	159	1 Werkbank mit Tischbohrmaschine, alt
123	1 Säulenschwenkkran Demag 1000 kg, 5 m Auslage mit Flursteuerung	140	1 Kaltkammer-Druckgießmaschine Wotan, DMKh 160, Nr.: 71319, Schließkraft 160 Mp, Auswerfkraft 8 Mp, Presskraft 8-18, 2 Mp, 5,5 t, LBH: 4840x1250x1850, Typ und BJ nicht ersichtlich, demontiert und defekt, Schrott, mit Warmhalteofen Fulmina, rot, Typ A 200, Inhalt 30 l, ma. Badtemperatur 800° C, max. Ofenraumtemperatur 1000° C	160	1 Wärmeofen Ruland, Fabriknr.: 02630, BJ 1989, Innenmasse ca. 2,00mx1,80mx1,60m
124	1 Spänebehälter	141	1 Späneförderer Gössling, Bj 1994	161	1 Breitbandschleifgerät Mafag
125	1 Druckgießmaschine Wotan DMKh 160, Maschinennr.: 71238, Schließkraft 160 Mp, Presskraft 8-18, 2 Mp, 5,5 t, LBH 4940x1250x1850, Typ und BJ nicht ersichtlich, alt, wahrscheinlich 70er Jahre, Abgratpresse Reis, Schließkraft 6,3 t, weitere Angaben nicht ersichtlich, Anlage wahrscheinlich nicht mehr funktionsfähig, Typ Exakt A 870-6, Nr. 1069, mit Tiegel BU 175, Inhalt 70 l, max. Badtemperatur 800° C, max. Ofenraumtemperatur 1000° C, Herst. Fulmina SOU50E	142	1 rollbare Treppenanlage	162	1 große Doppelschleifanlage Greif, Typ und BJ nicht ersichtlich, alt
126	1 Säulendrehkran Demag, 1000 kg, Flursteuerung, BJ 1974	143	1 automatisierte Druckgießstation bestehend aus: Warmhalteofen Fulmina Einsatzgewicht 350 kg, Tiegelgröße BU 350, max. Schmelzbadtemperatur 800° C, max. Ofenraumtemperatur 1000° C, BJ nicht bekannt, ca. 1972, Dosier- und Gießautomat Turnocast von Dr. Schmitz & Apelt, BJ 1985, Maschinennr.: 3850878, mit Zuführ- und Ablageroboter Reis ROBOTstar V, RV 16-RSV, mit Fernbedienung, Typ RV16, BJ 2000, Maschinennr.: 5352300, mit Druckgießmaschine, Hersteller IDRA, Typ OL-300/400 S, Nr. 3779, BJ nicht ersichtlich, mit Abgratpresse Reis Nr. 11549, genaue Bezeichnung SEP8-2 4S, Nennkraft 200 kN, Rückzugskraft 31 kN, Betriebsstunden 40.851, Typ SEP 8-20D11, BJ 2000, mit Kühlgerät Rital SK 3384100, mit Sprüheinrichtung Acheson Industries Typ DAG 1000FCT1S-A GB, BJ 2000, Nr. S039250	163	4 kleine Blechschränke, verschlissen, alt
127	3 Gießtrichter	144	1 Ablagetisch	164	2 kleine Blechschränke, grau, verbogen Türen, mit Inhalt Schleifmaterial
128	2 Kippgestelle mit Gießformen	146	1 Werkbank, alt, mit Schraubstock	165	1 Kontrollarbeitsplatz für Sandstrahlmaschine bestehend aus: 1 alten Schreibtisch, 1 alten Stuhl
129	1 automatische Druckgießstation bestehend aus Warmhalteofen Fulmina A 800, Inhalt 93 l, max. Badtemperatur 800° C, max Ofenraumtemperatur 1000° C, Nr. 581020/011292, Typ SOU 90 E, BJ nicht bekannt, ca. 1970, Dosieranlage Pomac 305-S, Automation Holland, BJ nicht bekannt, Abgratpresse Reis, Typ Exakt S 870, Maschinennr.: 15.008.0, BJ 1980, Schließkraft 200 KN, 1 Kaltkammer-Druckgießmaschine DMKh 280, Nr. 72395, Herst. Wotan, Schließkraft 280 Mp, Auswerferkraft 14,5 Mp, Presskraft 12-28,6 Mp, 9,2 t, LBH 5620x1600x1950, BJ nicht bekannt mit Steuerung Siemens Simatic MP 270 mit Roboter Reis, ROBOTstar V RV 16-RSV, Maschinennr.: 53.669.000, Identnr.: 2811472, BJ 2003, mit Abgratpresse Reis, Typ SEP 8-20B11, Maschinennr.: 11.602.00, BJ 2003, 200 KN Presskraft, 3200 kg, Temperiergerät Rital Toptherm SK 3384500, mit Sprühanlage Acheson Industries, Nr. 34079, BJ 1999, Typ DAG 1000 FCT-S-1-B	147	1 altes Sideboard, Blech mit Holzarbeitsplatte	166	1 große Sandstrahlanlage Gutmann für Lager schilder, Typ Muldenband Strahlanlage, Anlagen.: 011231, Typ MWJ 9/15/10, BJ 1980, Maschinennr.: 56538, Trommelvolumen 0,4 m³, Trommelinnendurchmesser 900mm, Trommelbreite 1500mm, Füllgewicht max. 350 kg, Strahlmittel: Drahtkorn 1600-1800 N/mm², Reinigungssystem Kaskaden Windsichter mit Nassentstauber Keller VDNA 006/7,5
130	1 Spänebehälter	148	1 Druckgießstation bestehend aus: Warmhalteofen Fulmina Nr. 011283 Typ MT-W63R, Nr. 9300, Betriebstemperatur 1000 Grad, Badtemperatur 750 Grad, BJ nicht ersichtlich, mit Dosier- und Gießautomat Turnocast Nr. 3830693, BJ 1983 von Dr. Schmitz & Apelt, Maschinennr.: 3830693, Druckgießmaschine Bühler, Nr. 10.117.302, Hersteller Bühler-MIAG, Typ A 95C00, Typ GDJ-H-250 B, BJ 1983, Schließkraft 250 KW, Kaltkammer-Druckgießmaschine, Auswerferkraft 170 KW, 10,5 t, LBH 6500x2300x2200, mit Späneförderer Gössling, BJ 2005, Maschinennr.: 15455, 2 Temperiergeräte Thermo Biel	168	1 automatisierte Druckgießstation bestehend aus: Schmelzbehälter, Hersteller Hindenlang, Temperierbehälter Typ SLE 500, Nr. 6023/24, Fassungsvermögen 500 kg, Leichtmetall, Tiegelgröße BU 500, max. Temperatur der Schmelze 900°C, max. Ofentemperatur, 1050° C, mit Druckgießmaschine Idra, Typ 500 ST, Typ SLE 500, Maschinennr.: 5715, BJ 1980, Gesamtgewicht 21,3 t, mit Temperaturfühler Dr. Schmitz & Apelt, BJ 1980, Dosierung Gießautomat Turnocast Nr. 8301310, mit Roboter Reis, Typ RV16, ROBOTstar RV16-RSV, Maschinennr.: 5359800m BJ 2001, mit Abgratpresse Reis, BJ 1980, Typ SEP 6-30, Presskraft 300 kN, Rückzugskraft 75 kN, Gewicht 2300 kg, mit Kühlaggregat Rittal, SK 3290100 mit Steuerung Siemens Simatic MP 270, mit Späneförderer, mit Sprühanlage Typ Acheson DAG 1000 FCT1NB, BJ 1998
131	1 Späneförderer	149	1 Spänebehälter	169	1 Säulendrehkran, Auslage ca. 8,00m, 1,6 t, Demag, BJ nicht ersichtlich mit Flursteuerung
132	1 Späneförderer, Hersteller Gössling GmbH, BJ 2003	150	1 Spänebehälter	170	1 automatisierte Press- Gießstation, bestehend aus: Warmhalteofen Hersteller Hindenlang, Typ SLE 500, Nr. 6023/24, Fassungsvermögen 500 kg, Leichtmetall, Tiegelgröße BU-600, max. Temperatur 900°C, max Ofentemperatur 1050°C, Druckgießmaschine Idra, Typ OL/500ST, Maschinennr. 5702, BJ 1980, Gesamtgewicht 21,3 t, mit Dosieranlage Dr. Schmitz & Apelt Turnocast, BJ 1980, Maschinennr.: 3801309, mit Roboter Reis, ROBOTstar V, RV16-RSV, Kommissionsnr.: 53.668.000, BJ 2003, mit Abgratpresse Reis, BJ 1980, Typ SEP6-30, Presskraft 300kN, Rückzugskraft 75 kN, mit Steuerung Simatic MP 270, Klimagerät Rittal, Toptherm SK 3384500 und Späneförderungen, 2 Thermogeräten Thermo Biel, Sprühanlage Acheson, Typ DAG 1000 FCT1NB, Nr. 558071, BJ ca. 1997
		151	1 Druckgießstation bestehend aus: Warmhalteofen Typ SLE350, Fassungsvermögen 350 kg Leichtmetall, Arbeitstemperatur der Schmelze 700-780°C, max. Temperatur der Schmelze 900° C, max. Ofentemperatur 1050°C, Herst. Hindenlang, Dosier- und Gießautomat Turnocast, BJ 1980, Maschinennr.: 3801214 von Dr. Schmitz & Apelt, mit Abgratpresse von Reis, BJ 1990, Typ Exakt S 870-20, Maschinennr.: 1502900, 200 KN Presskraft, Steuerung Siemens Simatic OP7, Kaltkammer-Druckgießmaschine DMKh 280, Nr. 72509, Schließkraft 280	171	1 Werkzeugblechschrank, Inhalt alte Schrauben und Verbrauchsmaterialien
				172	1 alte Werkbank mit Schraubstock

- 173 1 Werkzeugblechschrank klein
- 174 1 Werkzeugblechschrank, groß mit defekten Schiebetüren
- 175 1 Werkzeugblechschrank, groß mit Schiebetüren
- 176 1 Werkzeugblechschrank, groß mit Schiebetüren
- 177 1 Filter- und Absauganlage mit Wärmerückgewinnung

Restelagerhalle

- 178 1 **Großposten Maschinenelemente, Etageautomaten, zum großen Teil auf Aluminiumprofilrahmen, mit Kabeln, Stahlschränke, Büromöbel, alles zwischen den Säulen B und C, es sei denn es hat separate Nummern**
- 179 1 **Hubbühne MBB, Bühnenbelastung 300 kg, BJ 1970, MM2KR**
- 180 1 **Posten Europaletten Förderbänder, alte Wertfachspinde, Auslegersäulenkran, demontierte Maschinenelemente, Schaltschränke, Stahlschränke, Gitterboxpaletten, alles zwischen den Säulen C und D, es sei denn es hat eine separate Nummer**
- 181 2 **neuwertige Demag Säulenkräne 125 kg, ohne Zug**
- 182 1 **Posten alter Maschinen- und Montageeinrichtungen, z. T. auf Aluminiumprofil mit Kabeln, alles zwischen den Säulen D und F, es sei denn, es hat eine separate Nummer**
- 183 1 Posten, ca. 15 Stück verzinkte Stapelpaletten
- 184 9 Stapelgerüste
- 190 4 Felder Schwerlastregal, z. T. demontiert
- 192 1 Posten demontierter Regalelemente Metall mit Einlegeböden Metall, unterschiedliche Typen und Hersteller
- 193 3 Paletten mit Gitterrosten groß und 3 Paletten mit Gitterrosten klein

CNC-Zerspanung

- 195 1 **Roboter Reis RV 60L, Kommissionsnr.: 391011, Identnr.: 2738285, BJ 2004, 1500 kg**

Freigelände

- 196 1 **katalytische Nachverbrennungsanlage, Typ Relo XKV 1002, BJ 2000, Abluftvolumen, Strom 1600 Newton m³/h, Reaktionskammertemperatur 400 Grad, max. Leistung 80 KW, Elektrobrenner**

Messraum, Raum-Nr.: 902A

- 197 1 Aufspanntisch für Rundheitsmessungen Abawerk GmbH, Aschaffenburg, Fabriknr.: 0074, BJ nicht ersichtlich

Hochregallager

- 199 1 Werkzeugblechschrank, 2-flügelig, mit Inhalt, Restbestände an Messmitteln

Halle

- 200 1 Blechschrank, 2-flügelig, grau

Messraum, Raum-Nr.: 902A

- 201 1 Blechschrank, 2-flügelig, grau
- 202 1 Messgerät Leitz
- 203 1 Restposten Messgeräte
- 204 1 Messmikroskop Leitz, Typ UWM581701, BJ nicht ersichtlich
- 205 1 kleine Läpp- und Poliermaschine Hommel, BJ nicht ersichtlich mit Untertisch
- 206 1 kleiner Arbeitstisch mit Bürodrehstuhl und Tischleuchte, alt
- 207 1 Tisch mit Plexiglashaube
- 208 1 Blechschrank, 2-flügelig, grau
- 209 1 Inhalt Pos. 208: bestehend aus Ersatzteilen für Messmittel, Stellschrauben, Glasränder, Gläser, Gehäuse
- 210 1 Blechschrank, 2-flügelig, grau

- 211 2 Kisten mit Messmitteln (1 Satz Messdorne, 5mm, 1 Endmaß 1-1,3mm)
- 212 1 alter Holzspind, 3-türig
- 213 1 Holzbock
- 214 1 alter Werkzeugschrank, Blech, klein, grau
- 215 1 Messtisch Hommel, Dura, Nr. 8546, ca. 0,30mx0,40m
- 216 2 Elektronikwaagen Sartorius
- 217 1 Messgerät Leitz mit Untertisch
- 218 1 Arbeitstisch Andreas Karl
- 219 1 Kasten mit Innenmessgeräten 3/12
- 220 1 Dreipunkt Schraublehre, 2-50
- 221 1 Messgerät Hahn & Kolb, Typ Testor HAT 1 E, BJ 1958, mit Untertisch
- 222 1 alter Schreibtisch mit Bürodrehstuhl
- 223 1 Elektronikwaage Soehnle S 20
- 224 1 Messtisch, Granit, Fläche ca. 0,80mx1,00m, Hersteller Hommel, Nr. 5536, Typ Dura, mit Bürodrehstuhl
- 225 1 kleiner Ablagetisch, 0,60mx0,60m, mit Bürodrehstuhl
- 226 1 Arbeitstisch, lang, ca. 3,00mx0,80m, mit diversen Einschüben, Holz
- 227 1 Arbeitstisch, lang, ca. 3,00mx0,80m, mit diversen Einschüben, Holz
- 228 1 Messmittel, Halterungen, Endmaße, Winkel, Spannvorrichtungen, z. T. unkalibriert
- 229 1 Ablageregal, 2,00m hoch, 1,00m breit, geschraubt, lackiert

Mess- und Prüfraum

- 230 1 Blechschrank, grau, Hersteller Dick, 2-flügelig, mit Inhalt, bestehend aus Elektrobauteilen, Kabeln, Strommesser
- 231 1 Werkbank, Holz mit 5 Einschüben und Schraubstock und defekter Tischbohrmaschine
- 232 1 Holzschrank, Aktenschrank, 2-flügelig, grau, Inhalt: Teile, Schläuche, Elektro, Waschmaschinenmotoren
- 233 1 Durchflussmessgerät/ Wasserzähler Aquametro, Typ DM³
- 234 1 Bohr- Messtisch Hera Laborsystem mit 2 alten Bürodrehstühlen, 5 Einschüben, Elektroanschlüssen, verschiedenen Testinstrumenten
- 235 1 Wasserdurchflussmesser/ Wasserzähler Aquametro, Typ DM³
- 236 1 kleines Beistellsideboard, defekt
- 237 1 Labormesstisch Hera Laborsysteme, mit diversen Messmitteln, Elektroanschluss, Arbeitstisch und Kabelhalter
- 238 1 Blechschrank, 2-flügelig, grau
- 240 1 Messgerät Servogor 400, Hersteller LEM, mit Testdrucker
- 241 1 großer Blechschrank, mit 2 Schiebetüren, grau, Inhalt: Ersatzteile wie Widerstände, Kohlbürsten, Ziehstifte
- 242 2 Aktenschränke, beige/braun mit jeweils 4 Schiebetüren
- 243 1 kleiner Beistelltisch, grau, 0,80mx0,80m
- 244 1 alter Schreibtisch, Holz

Aufenthaltsraum vor dem Werkzeugmessraum

- 246 1 Rauminhalt bestehend aus: alten Tischen, Stühlen und Schränken

Restelagerhalle

- 247 1 **Wärmofen Heraeus 500, BJ 1963**
- 248 1 **Kompressor, Hersteller Richard Walter, BJ 1962, ohne TÜV**
- 249 1 **Talkumiergerät, weiß, Umwelttechnik GmbH, BJ 1988**

- 250 1 **Wasserverneblungsanlage Weiß Technik, Drehteller, BJ 1988**
- 251 1 Paletten mit unterschiedlichen Schaltschränken/Gleichrichtern und Messgerät
- 252 1 Sackkarre

Spritz- Gießhalle

- 253 1 **Säulenschwenkkran, Fabrikat Demag, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, Elektrokettenzug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg**
- 254 1 Palettenregal, bestehend aus 2 Ständern, Höhe ca. 1,80m, sowie 2 Querträgertraversenpaar, Länge ca. 2,70m, Farbe grün
- 255 1 Metallagerschrank, ca. 6,00 lfd m x 0,50m x 3,00m, 4 Schiebetüren
- 256 1 Arbeitstisch Metall, ca. 2,20 m x 1,00 m
- 257 1 Metallschrank, ca. 1,80m x 0,50m x 1,00m, 2 Schiebetüren, grün, 1 Ablagetisch, mit Unterteil, ca. 0,80mx0,50m, grün
- 258 1 Metallschrank, ca. 0,50mx0,50mx1,00m, eintürig
- 259 1 Stehtisch, schwarz, 1 €
- 260 1 Förderbank, Fabrikat Achsmann, L-Form, Gesamtlänge ca. 2,00m, Breite ca. 0,30m, Förderband teilweise defekt, 30 €
- 261 1 Palettenregal bestehend aus 4 Ständern, Höhe ca. 4,00m, 9 Querträgertraversenpaare, Länge je 2,70m
- 262 1 Ablagetisch, quadratisch, ca. 0,60mx0,60, 2 Ablagen, grün, rollbar 5 €
- 263 1 Rauminhalt bestehend aus: 2 Aktenschränken, 2-türig, braun, 1 Aktensideboard, Länge ca. 4,00 m, 1 Schreibtisch, lichtgrau, 1 Beistelltisch, lichtgrau, 2 Trapeztsche, 1 Beistelltisch, lichtgrau, 6 Stühle, Stoffbezug 1 €
- 264 1 **Kunststoffspritzgießmaschine Fabrikat Battenfeld, Typ BA-C 1600/400 Unilog 8000, Maschinennr.: 43316F, BJ 12/1986, mit Steuerung Typ Unilog 8000, Schließsystem: 2-stufig, hydraulisch mit Schwenkscheibe, Schließeinheit: Schließkraft, max. 1.600 kN, Öffnungskraft max. 80 kN, lichter Holmabstand = 515 mm, hydraulischer Auswerfer: Auswerferkraft max. 40 kN, Auswerferhub max. 160 mm, Spritzeinheit: Spritzkraft max. 238 kN, Schneckenweg max. 168 mm, Düsenanpresskraft max. 59 kN, Düsenfahrweg max. 230 mm, hydraulische Anlage: Hydrauliköl, Tankinhalt ca. 300 l, Öltemperatur min. = 35° C, Öltemperatur max. = 60° C, Anschalttemperatur für Ölkühlung = 45° C, Schneckenantrieb: Getriebe ca. 1,5 l, Gewicht 8.550 kg, Abmessungen (LängxBreite): 5,48x1,47 m, Kühlwasserzulauf 3/4", Kühlwasserrücklauf 1"**
- 265 1 **Kunststoffspritzgießmaschine, Fabrikat Battenfeld, Typ BA-C 1600/400 Unilog 8000, Maschinennr.: 43311, BJ 12/1986, Schließsystem: 2-stufig, hydraulisch mit Schwenkscheibe, Schließeinheit: Schließkraft, max. = 1600 kN, Öffnungskraft max. = 80 kN, lichter Holmabstand = 515 mm, hydraulischer Auswerfer: Auswerferkraft, max. = 44 kN, Auswerferhub, max. = 160 mm, Spritzeinheit: Spritzkraft, max. = 238 kN, Schneckenweg, max. = 168 mm, Düsenanpresskraft, max. = 59 kN, Düsenfahrweg, max. = 230 mm, hydraulischer Anlage: Hydrauliköl, Tankinhalt ca. = 300 l, Öltemperatur, min. = 35° C, Öltemperatur, max. = 60° C, Anschalttemperatur für Ölkühlung = 45° C, Schneckenantrieb: Getriebe ca. 1,5 l, Gewicht 8550 kg, Abmessungen (LängxBreite): 5,48x1,47 m, Kühlwasserzulauf: = Air 3/4", Kühlwasserrücklauf: = Air 1"**

LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

- 266 1 Kunststoffspritzgießmaschine, Fabrikat Battenfeld, Typ BA-C 1600/400 Unilog 8000, Maschinennr.: 43317F, BJ 12/1986, Steuerung Typ Unilog 8000, Schließsystem: 2-stufig, hydraulisch mit Schwenkscheibe, Schließeinheit: Schließkraft, max. = 1600 kN, Öffnungskraft max. = 80 kN, lichter Holmabstand = 515 mm, hydraulischer Auswerfer: Auswerferkraft, max. = 44 kN, Auswerferhub, max. = 160 mm, Spritzzeit: Spritzkraft, max. = 238 kN, Schneckenweg, max. = 168 mm, Düsenanpresskraft, max. = 59 kN, Düsenfahrweg, max. = 230 mm, hydraulischer Anlage: Hydrauliköl, Tankinhalt ca. 300 l, Öltemperatur, min. = 35° C, Öltemperatur, max. = 60° C, Einstelltemperatur für Ölkühlung = 45° C, Schneckenantrieb Getriebe ca. = 1,5 l, Gewicht = 8.550 kg, Abmessungen (LängexBreite): 5,48x1,47 m, Kühlwasserzulauf: = Air 3/4", Kühlwasserrücklauf: = Air 1"
- 267 1 Kunststoffspritzgießmaschine, Fabrikat Battenfeld, Typ BA-1600/400 Unilog8000, Inventarnr.: 558077, BJ 1997, mit Steuerung Unilog 8000, Schließsystem: 2-stufig, hydraulisch mit Schwenkscheibe, Schließeinheit: Schließkraft, max. = 1600 kN, Öffnungskraft max. = 80 kN, lichter Holmabstand = 455 mm, hydraulischer Auswerfer: Auswerferkraft, max. = 44 kN, Auswerferhub, max. = 160 mm, Spritzzeit: Spritzkraft, max. = 238 kN, Schneckenweg, max. = 168 mm, Düsenanpresskraft, max. = 59 kN, Düsenfahrweg, max. = 230 mm, hydraulischer Anlage: Hydrauliköl, Tankinhalt ca. 300 l, Öltemperatur, min. = 35° C, Öltemperatur, max. = 60° C, Einschalttemperatur für Ölkühlung = 45° C, Schneckenantrieb: Getriebe ca. = 1,5 l, Gewicht = 8000 kg, Abmessungen (LängexBreite): = 5,38x1,37 m, Kühlwasserzulauf: = Air 3/4", Kühlwasserrücklauf: = Air 1"
- 269 1 Kunststoffspritzgießmaschine, Fabrikat Demag, Typ D175NC II, Maschinennr.: 8460414, BJ 1985, mit Steuerung Demag, Typ NCHSystem, Gewicht 7,8 t, Maschinen-Abmessungen LängexBreitex Höhe in mm: 6300x1300x1980, Schließkraft 1750 kN,

- Holmenabstand horizontalxvertikal in mm: 450x450, Werkzeugeinbauhöhe min./max. mm 240/500, Werkzeugöffnungsweg max. 450 mm, Schneckendurchmesser 45 mm, Schußvolumen/Schußgewicht 285/255, Einspritzdruck (spezifisch) in bar 2140
- 272 1 Kunststoffspritzgießmaschine, Fabrikat Battenfeld, Typ BA-25/45 Unilog 4000, Maschinennr.: 45/300/03/07/6/60, BJ 1986, Schneckendurchmesser 25 mm, spezifischer Spritzdruck in bar 1485, rechnerisches Hubvolumen 30,4 cm³, max. Spritzgewicht (PS) 27,7 g, max. Spritzgewicht (PE) 21,6, Schnecken-L/D-Verhältnis 16, Plastifizierleistung g/s 8, Schneckenweg 62 mm, Schneckendrehzahl U/min 0 - 270, Düsenandruckkraft kN 54, Düsenweg 150 mm, Zylinderheizleistung 2,4 kW, Anzahl der Regelstellen 1+2, Schließkraft Maximum 250 kN, Öffnungskraft 25 kN, Größe der Aufspannplatten 400x450 mm, lichter Holmabstand 254x254 mm, minimale Werkzeugeinbauhöhe 150 mm, Auswerferhub 100 mm, Trockenlaufzahl U/min 40, Antriebsleistung der Hydraulikpumpe 7,5 kW
- 273 1 Schrägförderband, Fabrikat Achsmann, Gesamtlänge ca. 2,00 m
- 274 1 Schrägförderband, Fabrikat Achsmann, Gesamtlänge ca. 2,00 m €
- 275 1 Mischtrommel, Fabrikat Walther, Modell TRG, Kommissionsnummer 14704, BJ 1955
- 276 1 Temperiergerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 S 7, mit Regelgerät, Typ 150 M
- 277 1 Temperaturregler, Fabrikat Eurotool IQC26i, Nr. 93032, 6 Einheiten, Betriebsspannung 220 V AC +/- 10 %, 50 Hz, Thermolement FI-CUNI (Typ J), Temperaturbereich 0 - 600° C, Zahl der Regelzonen 2, max. Ausgangsleistung pro Zone 220 V, 6 A, Leistungsregelung im Softstartbetrieb Phasenanschnitt in anderen Betriebsarten 0 Durchgang, einstellbare Zeit Softstart 0 - 1000 min, einstellbare Zeit übrige 5 min - 1000 h, Regelgenauigkeit 0 - 0,5 % FS (100 - 600° C), Regelalgorithmus STPI,

- Umgebungsbedingungen 10 - 40 %, 90 % relative Feuchte
- 278 1 Regelgerät, Fabrikat Eurotool, Nr. 920526, 6 Einheiten, Betriebsspannung 220 V AC +/- 10 %, 50 Hz, Thermolement FI-CUNI (Typ J), Temperaturbereich 0 - 600° C, Zahl der Regelzonen 2, max. Ausgangsleistung pro Zone 220 V, 6 A, Leistungsregelung im Softstartbetrieb Phasenanschnitt in anderen Betriebsarten 0 Durchgang, einstellbare Zeit Softstart 0 - 1000 min, einstellbare Zeit übrige 5 min - 1000 h, Regelgenauigkeit 0 - 0,5 % FS (100 - 600° C), Regelalgorithmus STPI, Umgebungsbedingungen 10 - 40 %, 90 % relative Feuchte
- 279 1 Temperaturregler, Monomaster, 8 Einheiten, Thermolementeingang: SE-CUNI (DIN 43714) J-Typ, Eingangswiderstand: größer als 500 Kilo-Ohm, Eingangsspannung: 200 - 240 V AC, 50 - 60 Hz, Softstartspannung: 1 2-rampige Stufenheizung, Ausgangsspannung: 1.) 207-244 V AC 50 - 60 Hz, 0 Durchgang und Vollwellengruppensteuerung. 2.) 24 V AC 50/60 Hz, 0 Durchgang und Vollwellengruppensteuerung, Ausgangsleistungs: 1. 16 A pro Regalstelle/32 A pro Phase, 2. 10 A bei 24 VAC Ausgänge, Genauigkeit +/- 0,5 % vom Sollwert +/- 1° C, Zyklus: automatisch, Temperaturbereich: 0 - 600° C, Umgebungstemperatur: 10 - 50° C, Luftfeuchtigkeit bis 90 %, nicht kondensierend, Sicherung 220 V Ausgang: 240 VAC, FF16A, Sicherung 24 V Ausgang 24 VAC, M10A
- 280 1 Temperaturregler, Fabrikat Monomaster, 4 Einheiten, Thermolementeingang: SE-CUNI (DIN 43714) J-Typ, Eingangswiderstand: größer als 500 Kilo-Ohm, Eingangsspannung: 200 - 240 V AC, 50 - 60 Hz, Softstartspannung: 1 2-rampige Stufenheizung, Ausgangsspannung: 1.) 207-244 V AC 50 - 60 Hz, 0 Durchgang und Vollwellengruppensteuerung. 2.) 24 V AC 50/60 Hz, 0 Durchgang und Vollwellengruppensteuerung, Ausgangsleistungs: 1. 16 A pro Regalstelle/32 A pro Phase, 2. 10 A bei 24 VAC Ausgänge, Genauigkeit +/- 0,5 % vom Sollwert +/- 1° C, Zyklus: automatisch, Temperaturbereich: 0 - 600° C,

Auf alle unterlegten Positionen können Sie über die WebcastLiveAuction online mitbieten! Infos unter www.perlick.de



		Umgebungstemperatur: 10 - 50° C, Luftfeuchtigkeit bis 90 %, nicht kondensierend, Sicherung 220 V Ausgang: 240 VAC, FF16A, Sicherung 24 V Ausgang 24 VAC, M10A
281	1	Regelgerät, Fabrikat Eurotool, Typ HEQ-BOX-24, Nr. 98280627, 12 Einheiten
282	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 ST, BJ 1994, Vorlauftemperatur bei Wasser max. 90°, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4,6 kW, Kühlleistung 26; 33; 64 kW, bei Vorlauftemperatur 80° C Kühler 1; 2; 3, Vorlauftemperatur bei Wärmeträger Öl max. 150° C, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4 kW, Kühlleistung kW 14; 20; 50, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K) 1; 2; 3, Pumpenleistung/Typ TP20, Fördermenge max. 60 l/min, Förderhöhe max. 38 m, Regelung RT 22, Messart (Standard) PT100, Leistungsaufnahme Heizleistung Anschlussspannung (Standard) 400 V 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf M18x1,5, Kühlwassernetz 3/8", Gewicht 46 - 51 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel DP70
283	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 ST, BJ 1994, Vorlauftemperatur bei Wasser max. 90°, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4,6 kW, Kühlleistung 26; 33; 64 kW, bei Vorlauftemperatur 80° C Kühler 1; 2; 3, Vorlauftemperatur bei Wärmeträger Öl max. 150° C, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4 kW, Kühlleistung kW 14; 20; 50, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K) 1; 2; 3, Pumpenleistung/Typ TP20, Fördermenge max. 60 l/min, Förderhöhe max. 38 m, Regelung RT 22, Messart (Standard) PT100, Leistungsaufnahme Heizleistung Anschlussspannung (Standard) 400 V 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf M18x1,5, Kühlwassernetz 3/8", Gewicht 46 - 51 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel DP70
284	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 ST, BJ 1994, Vorlauftemperatur bei Wasser max. 90°, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4,6 kW, Kühlleistung 26; 33; 64 kW, bei Vorlauftemperatur 80° C Kühler 1; 2; 3, Vorlauftemperatur bei Wärmeträger Öl max. 150° C, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4 kW, Kühlleistung kW 14; 20; 50, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K) 1; 2; 3, Pumpenleistung/Typ TP20, Fördermenge max. 60 l/min, Förderhöhe max. 38 m, Regelung RT 22, Messart (Standard) PT100, Leistungsaufnahme Heizleistung Anschlussspannung (Standard) 400 V 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf M18x1,5, Kühlwassernetz 3/8", Gewicht 46 - 51 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel DP70
285	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 ST, BJ 1994, Vorlauftemperatur bei Wasser max. 90°, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4,6 kW, Kühlleistung 26; 33; 64 kW, bei Vorlauftemperatur 80° C Kühler 1; 2; 3, Vorlauftemperatur bei Wärmeträger Öl max. 150° C, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4 kW, Kühlleistung kW 14; 20; 50, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K) 1; 2; 3, Pumpenleistung/Typ TP20, Fördermenge max. 60 l/min, Förderhöhe max. 38 m, Regelung RT 22, Messart (Standard) PT100,

		Leistungsaufnahme Heizleistung Anschlussspannung (Standard) 400 V 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf M18x1,5, Kühlwassernetz 3/8", Gewicht 46 - 51 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel DP70
286	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 ST, BJ 1994, Vorlauftemperatur bei Wasser max. 90°, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4,6 kW, Kühlleistung 26; 33; 64 kW, bei Vorlauftemperatur 80° C Kühler 1; 2; 3, Vorlauftemperatur bei Wärmeträger Öl max. 150° C, Füllmenge 10 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 4 kW, Kühlleistung kW 14; 20; 50, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K) 1; 2; 3, Pumpenleistung/Typ TP20, Fördermenge max. 60 l/min, Förderhöhe max. 38 m, Regelung RT 22, Messart (Standard) PT100, Leistungsaufnahme Heizleistung Anschlussspannung (Standard) 400 V 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf M18x1,5, Kühlwassernetz 3/8", Gewicht 46 - 51 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel DP70
287	1	Temperatur-Regelgerät, Fabrikat Regloplas, Typ 150 S, Vorlauftemperatur max. 150° C, Wärmeträger Öl, Füllmenge 12,0 l, Ausdehnungsraum max. 4 l, Heizleistung bei 400 V 6 kW, Kühlleistung 28 kW, bei Vorlauftemperatur 140° C Kühler (K1), Pumpenleistung Typ TS22, Fördermenge max. 70 l/min, Druck max. 5,4 bar, Leistungsaufnahme 1,1 kW, Regelung RT45, Messart (Standard) PT100, Anschlussspannung (Standard) 400 V, 50 Hz, 3 PE, Anschlüsse Vor-/Rücklauf 1 1/2", Kühlwassernetz 1/2", Gewicht ca. 50 kg, Umgebungstemperatur max. 40° C, Dauerschalldruckpegel kleiner 70 dpa
288	1	Förderwalze, Walzenbreite ca. 500 mm, mit Elektromotor auf Rollgestell
289	1	Förderwalze, Walzenbreite ca. 500 mm, mit Elektromotor auf Rollgestell
290	1	Temperaturregler, Fabrikat Regloplas, Typ 250 KL, max. Vorlauftemperatur 250° C, Regler elektronischer PD-Regler, Umlaufmedium Wärmeträger Öl, Füllmenge 3 l, max. Ausdehnungsraum 5,5 l, Heizleistung 5 kW, Anzahl der Schaltstufen 1, Kühlleistung max. 11 kW, bei Vorlauftemperatur 200° C, Anzahl Kühler 1, Pumpenleistung Fördermenge max. 32 l/min, Förderdruck max. 7 bar/min, Heizleistung 1,5 kW, Betriebsspannung Standard 380 oder 220 V, 50 Hz, Gewicht ca. 85 kg, Anzahl der Regalkreise 2, Speisung 230 V AC +/- 10 %, 50/60 Hz, Umgebungstemperatur 0 - 40° C, relative Feuchtigkeit 90 % nicht kondensierend, Thermofühlertyp J/0-500° C, Thermofühlermesseingang galvanisch getrennte Eingänge, Leistungsausgang Standard 230 V AC 50/60 Hz 0 Durchgang, optional 24 V AC 50/60 Hz (externer Transformator und Gehäuse HIQPULx) max. Stromaufnahme 16 A pro Reglerkreis 75 % Lastfaktor, Betriebsmodi Standby 0 % Leistung, Softstart 0 oder 20 % Leistung, Sollwert 100° C max. Automatik 0 - 100% Leistung, Sollwert 50 - 500° C, manuell Leistung einstellbar 1 - 100%, optional HIQUPKA 0-100 % Leistung, Sollwert 50 - 500° C, optional HIQUPKA 0 - 100%, Leistung Sollwert 50 - 500° C
292	1	Palettenregal, bestehend aus 3 Ständern, Höhe ca. 4,00m, 2 Querträgertraversen, Länge ca. 1,20m, sowie 2 Querträgertraversen, Länge ca. 3,50 m

Stanzerei

293	1	Hydraulikstanze, Fabrikat Müller Weingarten, Typ HSW 160, Auftragsnummer 126324, geliefert März 1988, Nennkraft 1.600 KN, Hubzahl 80-600 pro/min, Stößelhub 30mm, Stößelverstellung 80mm, Maschinengewicht ca. 33.000 kg, Steuerung Fabrikat SYS, Typ Packo 8000, incl. Materialzuführung mit Richtautomat Fabrikat Kohler, Modell 18.260/19-1500.2, Maschinennr.: 0542, BJ 1987, sowie Doppelhaspel mit Maschineneinhausung
294	1	1 Säulenschwenkkran, Fabrikat Demag, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 6,00m, mit Elektroseilzug, Fabrikat Demag, Tragfähigkeit 1,6 t
295	4	Metallschränke, je ca. 0,50mx0,50mx1,00m, mit überbauter Abdeckplatte 1 €
296	1	1 Metallschrank, ca. 0,50mx0,50mx1,00m, ein-türig, beschädigt€
297	1	Metallmülleimer mit Schwingdeckel
298	1	Metallmülleimer mit Schwingdeckel
299	1	Lagergestell, ca. 2,00mx4,00m, mit diversen Materialzuführungsmaschinen
300	1	Lagergestell, ca. 2,00mx4,00m, mit diversen Materialzuführungsmaschinen
301	1	Lagergestell, ca. 2,00mx4,00m, mit diversen Materialzuführungsmaschinen
302	1	Fasstransportwagen
303	4	Ölauffangwannen, Maß je ca. 1,20mx0,80m
304	1	Fassheber, ältere Ausführung
305	1	Metalllagerregal, 2-teilig, ca. 2,50mx0,80mx2,00m, diverse Ablagen
306	1	Werkbank, ca. 2,20mx0,50m mit aufgesetztem Schraubstock, ca. 150mm
307	1	Hebelschere, Schneidlänge, ca. 20mm, auf Rollgestell
308	1	Zweiständer-Schnellläuferpresse, Fabrikat Schuler, Typ A2-125, Maschinennr.: 68300760/3, Presskraft 125 t, Stößelhub 25mm, Hubzahl 140-350 pro/min, BJ wahrscheinlich 1986, mit Materialricht- und -fördereinheit, Fab. Kohler, Modell 18260-1000.2, Maschinennr.: 40535, BJ 1986, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 125 mp, Weite zwischen den Ständern 1200 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 1100x1000 mm, Größe der Stößelfläche 1100x850 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 375 mm, Stößelverstellung 60 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x220 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 1000x240 mm, Längsnut im Stößel 50H7x8 mm, Anzahl der federnden Traversenauswerfer im Stößel 2, Anzahl der Druckbolzen pro Traversenauswerfer 5, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 6 mp, Hubzahl in der Minute stufenlos regelbar von 140 - 350 mm, Motorleistung für Hauptantrieb ca. 30 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Motorleistung für die automatische Ölumlaufschmierung ca. 0,18 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Motorleistung für Stößelverstellung ca. 1,1 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500
309	1	Säulenschwenkkran, Fabrikat Demag, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 5,00 m, mit Elektrokettzug, Tragfähigkeit 1.000 kg, BJ 1969
310	1	Säulenschwenkkran, Fabrikat Demag, Säulenhöhe ca. 3,00m, Auslegerlänge ca. 3,50m, mit Elektrokettzug Demag, Tragfähigkeit 50 kg
311	2	Metallschränke, Maße je 0,50mx0,50mx1,00m, 1 Beistelltisch mit Bürostuhl€

- 312 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse Fabrikat Schuler, Typ A2-125, Maschinennr.: 70/30.0874/3, Presskraft 125 t, Stößelhub 25mm, Hubzahl 100-400 pro/min, BJ 1970, mit Materialricht- und -fördereinheit, Fabrikat Kohler, Modell 18260-1000-2, BJ 1984, Maschinennr.: 40468, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 125 mp, Weite zwischen den Ständern: 1200 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 1150x1000 mm, Größe der Stößelfläche 1000x850 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 65H7 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößel-Verstellung oben 360 mm, Stößel-Verstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatte 175 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x260/220 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 1000x240 mm, Längsnut im Stößel 50H7x8 mm, federnde Traversen im Stößel 2 Stück, Druckbolzen pro Traverse 5 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 6 mp, Material-Einlaufhöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 115-165 mm, Hubzahl /min: stufenlos regelbar von 100-400, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 30 kW, Motordrehzahl in der Minute 1450, Motorleistung für die automatische Ölumlaufschmierung 0,18 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Motorleistung für Stößelverstellung ca. 1,1 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Materialdicke normal bis 1,6 mm, Gewicht einschließlich Vorschub ca. 26.750 kg, Maße der Kardan-Gelenkwelle, EK120,WN102,(20°), 770 mm und 160 mm, Maße des Siegling-Hauptantriebsriemens, 2CV, B80, 4230x120 mm
- 313 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, mit Elektrokettenszug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 314 1 Posten, ca. 40 Metallkübel/Boxen, verzinkt, ca. 0,80mx0,60mx0,50m
- 316 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse, Fabrikat Schuler, Typ A2-80, Maschinennr.: 71-10.7125 (Schnellläuferpresse) Presskraft 80MP, Stößelhub 25mm, Hubzahl 100-500 pro/min, BJ 1971, mit Materialricht- und Fördereinheit, Doppelhaspel Fabrikat Schuler, Typ A2HR180-2, Maschineneinhausung, Schnittkraft 80 mp, Weite zwischen den Ständern 970 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x700 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 800x500 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 40H7 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 330 mm, Stößelverstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatten 125 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 650x180 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 700x200 mm, größte Streifen- bzw. Bandbreite 100 mm, kleinste Streifen bzw. Bandbreite ca. 20 mm, Materialdicke normal bis 1,6 mm, Arbeitshöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 100 - 150 mm, Längsnut im Stößel 30H7x7 mm, Hubzahl in der Minute stufenlos regelbar von 100-500, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 18,5 kW, Motordrehzahl 1500 U/min, Gesamtgewicht ohne Walzenvorschubapparat ca. 11.500 kg, federnde Traversenauswerfer im Stößel 2 Stück, Druckbolzen je Traverse 5 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 4 mp, Maße der Sieglingriemens für Hauptantrieb B80, LT2PV 3450x120 mm, Zapfengelenkwelle für Vorschubantrieb ZW100, WN140 570+135mm
- 317 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,50m, mit Kettenzug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 318 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse, Fabrikat Schuler, Typ A2-80, Maschinennr.: 74-10.8125, Presskraft 80MP, Stößelhub 25mm, Hubzahl 100-500 pro/min, BJ 1974, mit Materialricht- und fördereinheit, Fab. Schuler, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 80 mp, Weite zwischen den Ständern 970 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x700 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 800x500 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 40H7mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 330 mm, Stößelverstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatte 125 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 650x180 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 700x200 mm, größte Streifen- bzw. Bandbreite 125 mm, kleinste Streifen bzw. Bandbreite ca. 20 mm, Materialdicke normal bis 1,6 mm, Arbeitshöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 100-150 mm, Längsnute im Stößel 30H7x7 mm, Hubzahl/min stufenlos regelbar von 100-500 mm, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 18,5 kW, Motordrehzahl 1500 U/min, Gesamtgewicht ohne Walzenvorschubapparat ca. 10.800 kg, federnde Traversenauswerfer im Stößel 2 Stück, Druckbolzen je Traverse 5 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 4 mp, Maße des Sieglingriemens für Hauptantrieb D80LT-2BV 3470x120 mm, Kardan-Gelenkwelle für Vorschubantrieb: EK100W, WN103 Länge (zusammen geschoben) 765 mm, Ausfahrbarkeit 120 mm
- 319 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, mit Elektrokettenszug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 320 1 Schnellläufer-Exzenterpresse, Fabrikat Schuler, Typ P2ESS 125x1, Maschinennr.: 58/2156/1, Druck 125 t, Schwungradumdrehungen 56-225 pro/min, Stößelhub 28mm, BJ 1960 mit Material- und Fördereinheit, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 125 t, Breite zwischen den Ständern 1000 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 950x720 mm, Spannzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 65 mm, Hub fest 28 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 356 mm, Stößelverstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatte 160 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 640x220 mm, Vorschub einstellbar von 0 - 200 mm, größte Streifen- bzw. Bandbreite 200 mm, Arbeitshöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 100 - 150 mm, Hubzahl/min stufenlos regelbar von 56 - 225, bei Vorschub bis 200 mm: 90, bei Vorschub bis 160 mm: 110, bei Vorschub bis 125 mm: 140, bei Vorschub bis 100 mm: 180, bei Vorschub bis 80 mm: 225, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 11 kW, Motordrehzahl 1000 U/min, Motorleistung für die Stößelverstellung ca. 0,75 kW, Motordrehzahl 1500 U/min, Gewicht einschließlich Aufspannplatte ca. 16.000 kg
- 321 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 5,00 m mit Elektrokettenszug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 322 1 Posten ca. 20 Lagerboxen verzinkt
- 323 8 kleine Metallschränke, Maß je ca. 0,50mx0,50mx1,00m, eintürig 30 €
- 324 1 Posten ca. 60 Lagerboxen Metall, verzinkt
- 325 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse Fabrikat Schuler, Typ A2-125, Maschinennr.: 68/30.0760-1, Presskraft 125 t, Stößelhub 25mm, Hubzahl pro/min 140-350, mit Materialricht- und -fördereinheit, Fab. Kohler, Modell 18260-1000-2, Maschinennr.: 40446, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 125 mp, Weite zwischen den Ständern 1200 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 1100x1000 mm, Größe der Stößelfläche 1100x850 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 375 mm, Stößelverstellung 60 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x220 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 1000x240 mm, Längsnut im Stößel 50H7x8 mm, Anzahl der federnden Traversenauswerfer im Stößel 2, Anzahl der Druckbolzen pro Traversenauswerfer 5, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 6 mp, Hubzahl in der Minute stufenlos regelbar von 140 - 350 mm, Motorleistung für Hauptantrieb ca. 30 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Motorleistung für die automatische Ölumlaufschmierung ca. 0,18 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500, Motorleistung für Stößelverstellung ca. 1,1 kW, Motordrehzahl in der Minute 1500
- 326 1 Drehkran, Fabrikat ZASCH ERGO, Typ KSL-Light, Anlagenummer 014240, BJ 2005, Traglast 95 kg
- 327 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Länge ca. 6,00m, mit Elektrokettenszug Demag, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 328 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse, Fabrikat Schuler, Typ A2-80, Maschinennr.: 70-10.6489 (Schnellläuferpresse) Presskraft MP, Stößelhub 25mm, Hubzahl 100-500 pro/min, mit Materialricht- und -fördereinheit, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 80 mp, Weite zwischen den Ständern 970 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x700 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 900x500 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 40xH7 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 330 mm, Stößelverstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatte 125 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 650x180 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 700x200 mm, größte Streifen- bzw. Bandbreite 100 mm, kleinste Streifen- bzw. Bandbreite ca. 20 mm, Materialdicke normal bis 1,6 mm, Arbeitshöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 100-150 mm, Längsnute im Stößel 30H7x7 mm, Hubzahl/min stufenlos regelbar von 100-500, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 18,5 kW, Motordrehzahl 1500 U/min, Gesamtgewicht ohne Walzenvorschubapparat ca. 11.500 kg, federnde Traversenauswerfer im Stößel 2 Stück, Druckbolzen je Traverse 5 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft ca. 4 mp, Maße des Sieglingriemens für Hauptantrieb B80, LT2PV3450x120 mm, Zapfengelenkwelle für Vorschubantrieb ZW100, WN 140 540+135 mm
- 329 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge 4,00m, mit Elektrokettenszug, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 330 1 Metallagerschrank, ca. 1,00mx2,00m, 2-türig
- 331 1 Metallagerschrank, ca. 1,00mx2,00m, 2-türig
- 332 1 Metallagerschrank, ca. 1,00mx2,00m, 2-türig
- 333 1 Metallschrank, ca. 1,40mx0,50mx1,00m, 2 Schiebetüren

- 334 1 Plattformwaage Fabrikat Sartorius, Typ Com-bics 34
- 335 1 Meistercontainerbüro, ca. 6,00mx3,00m, mit Inventar, diverse Büromöbel
- 337 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse Fabrikat Schuler, Typ A2-160, Maschinennr.: 74-10.8287, Schließkraft 160 MP, Stößelhub 30mm, Stößelzahl 100-400 pro/min, mit Materialricht- und -fördereinheit, Fab. Kohler, Modell 18260-1500.2, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 160 mp, Weite zwischen den Ständern unterhalb der Ölfangschalen 1350 mm, Weite zwischen Ölfangschalen 1150 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 1300x1000 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 1150x850 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 65H7 mm, Hub fest 30 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 375 mm, Stößelverstellung 60 mm, Dicke der Aufspannplatte 160 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 1050x290/270 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 1150x270 mm, Längsnute im Stößel 50H7x12 mm, federnde Traversen im Stößel 2 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft 8 mp, Druckbolzen pro Traverse 5 Stück, Materialeinlaufhöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 130 - 180 mm, Hubzahl pro Minute stufenlos regelbar 100 - 400, Motorleistung, Hauptantrieb 30 kW, Motordrehzahl des Hauptmotors in der Minute ca. 1500, Motorleistung, Drehstrombremsmotor, Stößelverstellung ca. 1,1 kW, Motordrehzahl des Drehstrombremsmotors in der Minute ca. 1500, Materialdicke normal bis 1,6 mm, Gewicht ohne Walzenvorschubapparat 30.000 kg, Maße des Sieglinghauptantriebsriemens B80,28LT 4400x140 mm
- 338 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00 m, Auslegerlänge ca. 5,00m, mit Elektrokettenzug, Fabrikat Demag 1600 kg
- 339 4 Metallschränke, ca. 0,50mx0,50mx1,00m, eintürig €
- 340 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse Fabrikat Schuler, Typ A2-160, Maschinennr.: 73-10.8114, Schließkraft 160 MP, Stößelhub 30mm, Hubzahl 100-375 pro/min, mit Materialricht- und -fördereinheit, Fab. Kohler, Modell 186260-1500.2, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 160 mp, Weite zwischen den Ständern unterhalb der Ölfangschalen 1350 mm, Weite zwischen den Ölfangschalen 1150 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 1300x1000 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 1150x850 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel Durchmesser (durchgehend) 65H7 mm, Hub fest 30 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 360 mm, Stößelverstellung 60 mm, Dicke der Aufspannplatte 160 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 1050x260/200 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 1150x270 mm, Längsnute im Stößel 50H7x8 mm, federnde Traversen im Stößel 2 Stück, Federweg 3 mm, Gesamtauswerferkraft 8 mp, Druckbolzen pro Traverse 5 Stück, Materialeinlaufhöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 130 - 180 mm, Hubzahl/min stufenlos regelbar 100 - 375, Motorleistung, Hauptantrieb 30 kW, Motordrehzahl des Hauptmotors in der Minute ca. 1500, Motorleistung, Drehstrombremsmotor, Stößelverstellung ca. 1,1 kW, Motordrehzahl des Drehstrombremsmotors in der Minute ca. 1500, Materialdicke

- normal bis 1,6 mm, Gewicht ohne Walzenvorschubapparat 30.000 kg, Maße des Siegling-Hauptantriebsriemens B80,28LT 4400x140 mm, Kardangelenkelle für Vorschubantrieb EK120 815x120 mm
- 341 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 6,00m, Fabrikat Demag mit Kettenzug, 1600 kg
- 342 5 Metallschränke, je ca. 0,50mx0,50mx1,00m, eintürig €
- 343 1 Metallschränke, je ca. 0,50mx0,50mx1,00m, eintürig€
- 344 1 Posten ca. 13 lfd m Schwerlastablageregal 0,80mx3,00m, diverse Ablagen
- 345 1 Zweiständer-Schnellläuferpresse Fabrikat Schuler, Typ A2-80, Maschinennr.: 69/30.0861/1, Presskraft 80 t, Stößelhub 25mm, Hubzahl pro/min 100-500, mit Materialricht- und -fördereinheit, Doppelhaspel, Maschineneinhausung, Schnittkraft 80 mp, Weite zwischen den Ständern 970 mm, Größe der Aufspannplatte: Breitextiefe 900x700 mm, Größe der Stößelfläche: Breitextiefe 900x500 mm, nutzbare Werkzeugspannfläche: Breitextiefe 900x360 mm, Zentrierzapfenloch im Stößel: Durchmesser (durchgehend) 40H7 mm, Hub fest 25 mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößel, Hub unten, Stößelverstellung oben 330 mm, Stößelverstellung 60 mm, Stärke der Aufspannplatte 125 mm, Durchgang in der Aufspannplatte: Breitextiefe 650x220/200 mm, Durchgang im Tisch: Breitextiefe 700x200 mm, größte Streifen- bzw. Bandbreite 250 mm, kleinste Streifen- bzw. Bandbreite 20 mm, Materialdicke max. 1,6 mm, Arbeitshöhe über der Aufspannplatte, verstellbar von 100 - 150 mm, Längsnute im Stößel 40H7x7 mm, Hubzahl/min stufenlos regelbar von 100 - 500, Motorleistung für den Hauptantrieb ca. 18, 5 kW, Motordrehzahl 1500 U/min, Gewicht ca. 12.500 kg
- 346 1 Säulenschwenkkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, mit Elektrokettenzug Demag 1000 kg

Versuchswerkstatt

- 347 1 Werkbank, alt
- 348 1 Wärmeschrank Hereus, BJ 1984
- 349 1 Arbeitstisch Andreas Karl GmbH, mit Pumpschweißzange
- 350 2 Ablageregale, Eigenbau, 1,00m hoch, mit Holzeinlegeböden, mit Inhalt: alte Schläuche, Ersatzteile, Handwerkzeug
- 351 1 Einspannvorrichtung für Rundheizmessungen, Abawerk Aschaffenburg
- 352 1 Werkzeugblechschrank, 1,00m hoch, 2 Schiebetüren, Inhalt: Zubehör zu Pos. 351
- 353 1 Werkzeugblechschrank, 1,00m hoch, mit Schiebetüren, Inhalt: Kanister, Verbrauchsmittel, Maschinenzubehör
- 354 2 Ablageregale Blech, mit Einschüben
- 355 1 Werkzeugblechschrank, 1,00 m hoch, grün, mit 2 Schiebetüren, Inhalt: Rest Messmittel und Verbrauchsmaterialien
- 356 2 Ablageregale, Eigenbau, Blech, Inhalt: alte Normteile, alte Ersatzteile
- 357 1 Richtplatte Stiefelmaier, Esslingen, ohne Typenbezeichnung, ohne BJ
- 358 1 Werkbank, alt, mit Holzarbeitsplatte und aufgeschraubter Werkzeugpresse, Gebr. Hoffmann, Typ TP1A, BJ 1956 und Drehstuhl, Holz
- 359 1 Werkbank, alt, mit Drehstuhl, Holz, Schraubstock
- 360 1 Werkstattpresse Ageo, Spindelpresse, Typ 10-255, BJ 1987, Maschinennr.: 17064

- 361 1 Blechschneidmaschine mechanisch, SH Stückmann & Hillen, Typ TB1060, BJ 1963, max. Leistung 1,75mm, Blechbreite 1,00m
- 362 1 1 Handhebelblechschere auf Untertisch
- 363 1 manuelle Abkante SH, Stückmann & Hillen, Typ K200, max. Blechdicke 2,5mm, BJ 1963
- 364 1 Schweißgerät, Oerlikon GL220SI
- 365 1 alte Tischbohrmaschine, Typ nicht ersichtlich, Hersteller nicht ersichtlich, BJ 1955, mit Untertisch, mit 1 Werkzeugblechschrank, klein
- 366 1 Hydraulikwerkstattpresse auf Untergestell, Hersteller Vogel & Co. Pressenfabrik, Typ 4x140 S, Maschinennr.: 707, BJ 1965, Typ Voco
- 367 1 konventionelle Drehbank Boley, BJ 1963, Spitzenweite ca. 0,50m, mit Werkzeugblechschrank, klein, Inhalt: Bohrfutter, Zubehör Messmittel und 1 Werkzeugblechschrank, groß mit 2 Schiebetüren
- 368 1 Industriestaubsauger, alt, no name
- 369 1 NC Drehmaschine Gildemeister N.E.F. CT 40, BJ 1987, Maschinennr.: 08467, abgelesener Betriebsstunden: 46.028, mit 12-fach Werkzeugwechsler Sauter, mit 8 unterschiedlich großen Blechschränken mit Einschüben und Flügeltüren, Inhalt: Normteile, Werkzeuge, Zubehör, mit Steuerungs-PC Dell, mit alter Werkbank mit Schraubstock
- 370 1 Universalfräsmaschine Deckel FP3NC, Maschinennr.: 2803-2330, BJ 1984 mit Rundtisch NCT400, mit Rundtisch ca. 0,50m Durchmesser, Steuerung Grundig mit 6 Werkzeugblechschränken, verschlossen, Inhalt: Aufspannmittel, Werkzeughalterungen, Backenfutter, Verbrauchsmaterialien, mit Steuerungs-PC HP Compaq und 17" Flachbildschirm HP, 1 Arbeitstisch mit Aufsatz, 2 Arbeitsstühlen, 2 Werkbänken

Musterraum

- 371 1 Prüfarbeitsplatz bestehend aus: Hera Laborprüftisch, altem Prüftisch REUH25, mit Unterschränken, Sichtschutz und Werkstaddrehstuhl
- 372 9 Ablageregal, ca. 1,50m hoch, bestehend aus 4 Einzelregalen
- 373 1 Leuchtreklame FHP Motors, ca. 3,50m lang, 0,60m hoch,
- 374 1 Leuchtschrift AEG
- 375 1 Leuchtschrift AEG
- 376 1 Leuchtschrift AEG
- 377 1 Leuchtschrift AEG
- 378 7 Transportbehältnisse für Bahntransport
- 379 1 Arbeitstisch mit Alurahmenprofil und Beleuchtung
- 380 3 alte Schreibtische mit 3 alten Bürodrehstühlen

Labor Kunststofftechnik

- 381 1 kleiner Kommissionierwagen
- 382 1 Labortisch Hera Laborsystem
- 383 1 Signal Analyser Brüel & Kjaer, Typ 2035, Signal Analyser Unit
- 384 1 Druckertisch, grau
- 385 1 PC Arbeitsplatz bestehend aus: PC Maxdata, Tastatur, Maus, Drucker HP Business Inkjet 2200 und 2 17" Röhrenbildschirmen Eizo Flexscan, PC mit Messkarte für Audiosignale und Interface für den Signal Analyser
- 386 1 Dual Channel Real Time Frequency Analyser 2133 von Brüel & Kjaer
- 387 1 Labortisch Hera Laborsysteme
- 388 1 Signal Analyser Unit, Typ 2035 von Brüel & Kjaer
- 389 1 alte Druckertisch

- 390 1 PC Einheit bestehend aus: 10 PC Maxdata, Tastatur, Maus und 2 Röhrenbildschirmen Eizo Flexscan, PC mit Interface für Analyser Bruel & Kjaer
- 391 1 Bürodrehstuhl, grau
- 392 1 alter Schreibtisch beige/braun mit Bürodrehstuhl, braun und Tischleuchte
- 393 1 altes Sideboard beige/braun
- 394 1 Besenschrank, 3-türig, grau, Holz
- 395 1 Arbeitstisch mit Holzplatte und Bürodrehstuhl, braun
- 396 1 Vibration Pickup Preamplifier, Typ 2625
- 397 1 Vibration Pickup Preamplifier, Typ 2625
- 398 2 Sideboards, grau mit Lamellentüren, vertikal

Flur

- 399 1 Posten alter Büromöbel/Labortische, insges. 4 Tische und 3 Stühle, 4 Rollcontainer, 1 Flipchart
- 400 1 Großposten Büromöbel, vorwiegend grau, mit höhenverstellbaren Tischen, Computertischen, Sideboards, z. T. demontiert
- 401 1 Großposten Büromöbel, vorwiegend grau, mit höhenverstellbaren Tischen, Computertischen, Sideboards, z. T. demontiert

Restlagerhalle/Nebenraum

- 402 1 Säulendrehkran Demag, BJ 1979, 125 kg, mit Flursteuerung, gesperrt
- 403 1 Transportwagen
- 404 2 Felder Schwerlastregal, Feldbreite etwa 4,50m, blau, Stecksystem
- 405 2 Felder Schwerlastregal, Stecksystem Feldbreite 3,30m
- 406 1 alter Glühofen Hering, Typ STE4, BJ 1953, Nutzraum 2,8 m³

Schweißkabine

- 453 1 Tischständerbohrmaschine, Fabrikat Knuth, Typ KTW18, BJ 1995, Seriennr.: 033327

Werkzeugbau

- 457 1 Drehbank, Fabrikat Weiler, Typ LCG GS Primus, Maschinennr.: 3438, BJ 1985, Spindelweite ca. 500 mm, Spindelhöhe ca. 20 mm
- 458 1 Drehbank, Fabrikat Weiler, Typ LZG GS Primus, Maschinennr.: 3461, BJ 1985, Spitzenweite ca. 500 mm, Spindelhöhe ca. 150mm
- 459 1 Drehbank, Fabrikat Weipert, Typ WDE, Maschinennr.: 14781, BJ 1955, Spitzenweite ca. 1.200mm, Spindelhöhe ca. 300mm
- 461 1 Drehbank, Fabrikat BX-CELL-O, Typ DLZ 500, Maschinennr.: 502/8, BJ 1960, Spitzenweite ca. 1.600 mm, Spindelhöhe ca. 200mm
- 462 1 Bohrwerk, Fabrikat Wotan, Typ FCLD, Inventarnr.: 10/02, BJ 1963, mit Nutaufspanntisch, ca. 1.000x1.000mm, 1 Metallschrank, mit diversen Werkzeugaufnahmen und Spannanzgen
- 463 1 Oberfräse, Fabrikat Deckel, Typ FP3L, Maschinennr.: 1791, BJ 1973, mit Nutspanntisch, ca. 1.000x400mm, incl. Werkzeugschrank mit diversen Zubehörteilen und Rundtisch
- 464 1 Oberfräse, Fabrikat Deckel, Typ FT2, Maschinennr.: 4271, BJ 1965, mit Nut- Aufspanntisch, ca. 600x300mm, incl. Werkzeugschrank mit diversen Zubehörteilen
- 465 1 Oberflächenschleifmaschine Fabrikat Elbschliff, Typ SW6, VA2FM, Maschinennr.: 247190864, BJ 1964, mit Magnetspanntisch, ca. 400x200mm

- 466 1 Oberflächenschleifmaschine, Fabrikat Jung, BJ 1963, mit Magnetspanntisch, ca. 400x200mm, sowie Kopieranschlag Weilheit, Fabrikat Diaform, Seriennr.: 2780/5/1
- 467 1 Oberflächenschleifmaschine, Fabrikat Jung, BJ 1963, Typ S5T3, mit Magnetspanntisch, ca. 400x200mm, sowie Schleifeinheit, Fabrikat Diaform, Seriennr.: 53.945
- 468 1 Oberflächenschleifmaschine, Fabrikat Elbschliff, Typ SWB00124AII, Maschinennr.: 83910869, BJ 1969, mit Magnetspanntisch, ca. 1.000x400mm
- 469 1 Außenrundscheifmaschine, Fabrikat MSO, Typ FM, Maschinennr.: 25579, BJ 1967
- 470 1 Aussenrund- und Innenrundscheifmaschine, Fabrikat Karstens, Maschinennr.: 78079, BJ 1908 mit Rundmagnetaufspannungnahme
- 471 1 Koordinatenfräsmaschine, Fabrikat Deckel, Typ LK, Maschinennr.: 2600-0335, BJ 1962 mit Nutaufspanntisch ca. 400x250mm
- 472 1 Oberflächenschleifmaschine, Fabrikat Blohm, Typ HFS 6, Maschinennr.: 267, BJ 1952, mit Magnetspanntisch, ca. 500x300mm
- 473 1 Oberflächenschleifmaschine Fabrikat Blohm, Typ HFS9, Maschinennr. 1020, BJ 1956, mit Magnetspanntisch, ca. 600x300mm
- 474 1 Profilprojektor, Fabrikat Leitz, Typ 60-373, Maschinennr.: 718053
- 475 1 Säulenschwenkkran, Fabrikat Demag, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, Tragfähigkeit 1.000 kg, BJ 1970, mit Elektrokettenzug

*Auf alle unterlegten Positionen können Sie über die WebcastLiveAuction online mitbieten!
Infos unter www.perlick.de*



Pos. 462



Pos. 369



Pos. 538



Pos. 483



Pos. 328



Pos. 458



Pos. 293



Pos. 250



Pos. 541

- 476 1 Säulenschwenkran Demag, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 5,00m, Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit Elektrokettzug, Fabrikat Demag
- 477 1 4-teilige Filterabsaugung, Fabrikat Trox, Typ FE20A02, Maschinennr.: 271.04.88
- 478 1 Erodiermaschine, Fabrikat AEG-Elotherm, Typ ELBOMAT 222 BE, Fabriknr.: 224.05895, Kommissionsnr.: 704.0941, BJ 1989
- 479 1 Erodiermaschine, Fabrikat AEG-Elotherm, Anlagennr.: 011094, Inventarnr.: 46124, BJ 1969
- 480 1 Werkzeugschleifmaschine, Fabrikat Deckel, Typ S1, Maschinennr.: 3458, BJ 1965
- 481 1 Tuschierpresse, Fabrikat Walter Reis, Typ TUS115-40T, Maschinennr.: 324, BJ 1969
- 482 1 Tuschierpresse, Fabrikat Reis, Typ TUS600K, Maschinennr.: 01009, BJ 1979
- 483 1 Läppanlage, Fabrikat Gutmann, Typ DL56, Maschinennr.: 57134, BJ 1987, Kabinengröße ca. 2,00mx2,00m
- 484 1 Säulenschwenkran, Säulenhöhe ca. 4,00m, Auslegerlänge ca. 4,00m, Fabrikat Demag, Elektrokettzug, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 485 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 486 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 487 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 488 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 489 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 490 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 491 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 492 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 493 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe, aufgesetzter Schraubstock Backenbreite ca. 150mm
- 494 1 Werkbank, ca. 1,80mx0,80m, mit Werkzeugschrank, 5 Einschübe
- 495 1 Kopier-Graviermaschine, Fabrikat Kuhlmann, Typ GMO3D, BJ 1968
- 496 1 Metallablageregal, ca. 6,00 lfd m x 0,50mx0,80m, 3 Ablagen
- 497 1 Metallschrauberegal, ca. 4,00 lfd m x 0,50mx2,20m, 6 Ablagen
- Umkleideraum**
- 498 9 dreitürige Blechspinde, alt
- 499 1 Schreibtische, Schreibtischwinkelkombinationen und Bürostühle, Rollcontainer
- 500 1 Whiteboards, Videoleinwand, Planungstafel
- 501 13 3-türige Blechspinde
- 502 1 Schreibtische, Schreibtischwinkelkombinationen, Bürostühle und Rollcontainer
- 503 13 3-türige Blechspinde, alt
- 504 1 Schreibtische, Büroschränke, Zeichenbretter, alt

- 505 13 3-türige Blechspinde
- 506 12 3-türige Blechspinde
- 507 6 3-türige Blechspinde
- 508 1 Laserdrucker HP Laserjet 8000
- 509 1 Standkopierer OCE 30/23

Büro Versuchswerkstatt

- 510 1 Blechschrank, 2-türig, grau, mit Inhalt
- 511 1 Blechschrank, 2-türig, grau, mit Inhalt
- 512 1 Blechschrank, 2-türig, grau, mit Inhalt
- 513 1 Blechschrank, 2-türig, grau, mit Inhalt
- 515 1 Blechschrank, 2-türig, Hersteller Dick, grau, mit Inhalt
- 516 1 Blechschrank, 2-türig, Hersteller Dick, grau, mit Inhalt
- 517 1 Büroausstattung, alt

Küche Vorraum

- 518 1 Aluklappleiter, 6-stufig
- 519 1 Edelstahlablageregal
- 520 1 Entlüftung für Dunstabzug
- 521 1 Kühl- Gefrierereinheit Fismann, Innenmaße 2,50mx2,50m und 1,00mx2,50m
- 522 1 Regal, Aluminium mit demontierten Regalteilen, Aluminium, Hersteller Hupfer
- 523 1 Arbeitstisch Edelstahl, 1,00mx0,40mx0,80m
- 524 1 Spülmaschine, Hersteller nicht ersichtlich, Typ Multi 1200, Toplader mit Vorspülstrecke und Ablageeinrichtung
- 525 1 Dunstabzugshaube, ca. 1,20mx1,20m
- 526 1 Ausgußkombi, Edelstahl

Nebenraum

- 527 1 Tablettwagen, Abräumwagen, Edelstahl
- 528 1 Tablettwagen, Abräumwagen, Edelstahl
- 529 1 Dunstabzugshaube, ca. 1,50mx0,80m
- 530 1 Dunstabzugshaube, ca. 2,50mx0,80m
- 531 1 Edeltahlarbeitstisch, ca. 2,50mx0,80mx0,80m
- 532 1 Edeltahlarbeitsschrank, klein
- 533 1 Bangmarie MKN ohne Einsätze
- 534 1 Friteuse, 10 l, Edelstahl, Hersteller MKN
- 535 1 Edeltahlarbeitstisch, 0,80mx0,80m
- 536 1 Kühltresen Multi, BJ und Hersteller nicht ersichtlich
- 537 1 großer Edeltahlschrank, mit 8 Schiebetüren, ca. 3,50mx1,80mx0,60m

Hochregallager

- 538 1 Hochregallager/Hochlager für Paletten, Länge/Breite/Höhe ca. 96,3/12,1/22 m, Anzahl der Regalgänge 3, Anzahl der Fächer: X-Achse 90, Y-Achse 15, Fassungsvermögen gesamt 8094 Paletten, Palettenmaße 1200x800 mm, Lademaße max., inklusive Palette, 1260x860x1000 m, Ladegewicht max. 1100 kg, technische Daten der Regalförderzeuge (RFZ) Typ Sista 20, Anzahl 3, Betriebsart Automatik, Lastaufnahmemittel Teleskopgabel, Tragkraft 1100 kg, Geschwindigkeiten: Fahren V1=2,1 m/min, V2=27 m/min, V3=140 m/min, Heben/Senken V1=2,2 m/min, V2=32 m/min, Stapeln V1=4,5 m/min, V2=32 m/min, Anzahl der Förderspiele pro RFZ: Einzelspiel 41 Stück/Stunde, Doppelspiel 25 Stück/Stunde, Anzahl der Einlagerung in 16 Stunden 627, Anzahl der Auslagerungen in 16 Stunden: 619, Anzahl Kommissionierpositionen in 16 Stunden: 200, Baujahr 1987, Betriebsstunden der RFZ vorderes RFZ 22.849 h, mittleres RFZ 20.543 h, hinteres RFZ 21.305 h Steuerung der Fördertechnik, Typ AEG Logistat A 400, Programmiersprache Dolug 80 B

- 539 1 Kleinteilelager Länge/Breite/Höhe ca. 40/3,3/5,7 m, Anzahl der Regalgänge 1, Anzahl der Fächer: X-Achse 51, Y-Achse 18, Fassungsvermögen gesamt 1836 Behälter bei 1940 Palettenplätzen, Kastenmaße 940x610x200 mm, Ladegewicht max. 170 kg, Anzahl Einlagerpositionen in 16 Stunden: 40 - 60, Anzahl Auslagerpositionen in 16 Stunden ca. 450, Anzahl Kommissionierpositionen in 16 Stunden: 450, Anzahl Kommissionierplätze/Gasse 1, Regalförderzeug Typ Sista 10KTL Automatik, Fabr.-Nr. 72135, Tragkraft 170 kg, Geschwindigkeit bei Fahrt 80/25/2 m/min, Hub 17,5/2 m/min, Stapeln 38/9 m/min, Relativhub 12 m/min, Betriebsstunden 2.919, Steuerung der Fördertechnik über AEG Logistat A 400, Programmiersprache Dolug
- 540 1 Vorzone mit Stetigförderer, Steuerung der Fördertechnik Station durch AEG Logistat A 500, Steuerung Lager Verwaltungsrechner durch DEC Microvax 3100/80, programmiert in Fortran
- 541 1 Halle, L/B/H ca. 100m/15m/30m

Transformorraum

- 542 1 Notstromaggregat, Hersteller Bosch, mit 1 Perkins-4-Zylinder-Dieselmotor, Seriennr.: 3777E06D/1, BJ 09/81, Bezeichnung des Stromerzeugers Typ DD0D54FD744, Nennspannung 400 Volt, Nennstrom 75 Ampere, 161 Betriebsstunden mit dazugehörigem Dieseltank, Fassungsvermögen ca. 1000 l

Werkzeugbau

- 543 1 Dosier- und Gießautomat, Hersteller Dr. Schmitz & Apel, Typ Turnocast, BJ 1977, Nr. 377016, mit dazugehörigem Schaltschrank, Steuerung Siemens Simatic OP7
- 544 1 Metallregal, verzinkt, ca. 2,00m lang, ca. 1,50m hoch, mit 2 Regalfeldern und jeweils 6 Ablagen
- 545 1 Metallarbeitstisch, ca. 2,00m breit, 1,20m tief, 1,20m hoch mit dazugehöriger Handhebelschere und mit aufgeschraubter Kniehebelpresse
- 546 1 Metallregal, ca. 2,00m breit, 2,00m hoch, mit 2 Feldern und jeweils 9 Ablagefächern, Metall verzinkt
- 547 3 Metallschränke, 2-flügelig, mit je 5 Ablagen, 1,00 m breit, 2,00m hoch
- 548 1 Metallarbeitsbank, ca. 6,00m lang, ca. 1,50m breit, ca. 1,30m hoch, mit je 6 Arbeitsplätzen
- 549 1 Metallarbeitsbank, ca. 6,00m lang, ca. 1,50m breit, ca. 1,30m hoch, mit je 6 Arbeitsplätzen, mit Zusatz aber ohne Werkzeug
- 550 1 Doppelschleifbock, Hersteller AEG, Typ EWS 175/420, Seriennr.: 795385, BJ 70er Jahre
- 551 1 Polierbock mit 3-Backen-Futter, Hersteller AEG, Typ AMBX80NY4, mit 380 Volt-Anschluss

Versuchswerkstatt

- 552 1 Impulsmagnetisierer, Hersteller Magnet-Physik Dr. Steingröwer GmbH, Typ IM-X-008530-A-IB-C13D1D1B2A1, Artikelnr.: 80000061, Seriennr.: 106669

Labor

- 553 5 Hochspannungsprüfgeräte, Hersteller SPS Elektronik, Typ HA3000B, BJ ca. 1983

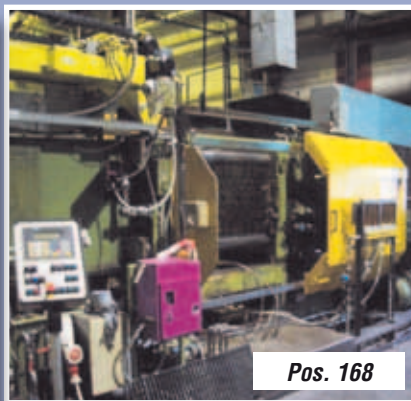
Stanzerei

- 554 1 kleiner rollbarer Arbeitstisch, 1,00m lang, 0,40m breit, 1,00m hoch, mit Handhebelschere

Hochregallager, Nebenraum

- 556 1 Rauminhalt bestehend aus: 7 Bürodrehstühlen mit Armlehne, Sitzbezug grau, ca. 6 Stapelstühlen mit z. T. Armlehne Chromgestell, Bezugsstoff braun, 9 Schreibtischen, ca. 1,50 m breit, 1,00 m tief, 0,95m breit, mit je links und rechts 1 Hängeschrank

LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG



PERLICK INDUSTRIEAUKTIONEN GMBH

Büros der
Perlick & Partner Gruppe



www.perlick.de

Perlick Industrieauktionen GmbH
Limburger Str. 42
61462 Königstein i.Ts.
Tel.: +49 6174 201600
Fax: +49 6174 2016010
e-mail: perlick@perlick.de
www.perlick.de

Perlick & Partner Chemnitz GmbH
Wildparkstraße 7
09247 Chemnitz OT Röhrsdorf
Tel.: +49 3722 508700
Fax: +49 3722 508706
e-mail: perlick-chemnitz@perlick.de

Büro Oldenburg
Tel.: +49 441 2174630
e-mail: perlick-oldenburg@perlick.de

Büro Köln
Tel.: +49 221 68089070
e-mail: perlick-koeln@perlick.de

Büro München
Tel.: +49 8131 3909861
e-mail: perlick-bayern@perlick.de

Büro Erfurt
Tel.: +49 36203 7780
e-mail: perlick-erfurt@perlick.de

Büro Bitterfeld
Tel: +49 3493 24952
e-mail: perlick-bitterfeld@perlick.de

**Es gelten die Verkaufs- und Präsenzversteigerungsbedingungen der Perlick Industrieauktionen GmbH.
Einzusehen unter www.perlick.de**

Scheckbestätigung

Die unterzeichnende Bank bestätigt, dass der anlässlich einer Versteigerung ausgestellte Scheck zugunsten der Perlick Industrieauktionen GmbH bis zu einem Betrag von

_____ EUR eingelöst wird.

Auf die banküblichen Vorbehalte wird verzichtet, mit Ausnahme der Unterschriftsprüfung.

Konto-Nr.: _____

Straße: _____

Scheck-Nr.: _____

Stempel Bank: _____

Unterschrift Bank: _____

Inhaber: _____

Ort: _____

Ort und Datum: _____