

# PERLICK & PARTNER

## PERLICK INDUSTRIEUKTIONEN GMBH



**Auction • LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG**

# Karosseriewerke Weinsberg GmbH



## Lindichstr. 15, 74189 Weinsberg

ca. 400 Pos. Betriebs- u. Geschäftsausstattung eines Karosseriewerkes und weitere Positionen eines Modell- und Formenbaubetriebes am gleichen Standort, u.a. High-Speed-CNC Fräszentrum Fab. Mecof, Hydraulikpresse Fab. Spiertz/SMG 600t, Hydraulikpresse Fab. Omera 315t Bj. 2000, Exzenterpresse Fab. Schuler 1,6t, Doppelständertiefziehpresse Fab. Kieserling & Albrecht, Doppelständerhydraulikpresse Fab. Fritz Müller 400t, mehrere Hydraulikpressen Fab. Fritz Müller, Portalfräsmaschine Fab. Droop & Rein, Typ FP 170, Horizontales Bohr- u. Fräswerk Fab. Juaristi Typ MDR-110, Flachbettfräse Fab. Edel Typ Koordimatic 3015XL, Fräsmaschine Ingersoll Bohle, Typ S1500, Fräsmaschine Forest-Line, mehrere Brückenkräne 10 t Spannweite ca. 17m, Auslegerbohrmaschine Csepel, Zweiständerpresse Läßple, mehrere Schweißgeräte und Schweißzangen, Drahterodiermaschine Fab. Mitsubishi Typ FX30K, Fräsmaschinen Fab. Deckel, Bohrwerk Fab. Toost, Typ WH80 u. W100, Flachschleifmaschinen Fab. Elbschliff u. Blohm, Fräsmaschine Droop & Rein Typ FS130SKE, Fräsmaschine Droop & Rein, Typ LFAS130KE, Fräsmaschine Fab. Parpas, Typ S0100/2000, mehrere Gabelstapler, Werkbänke, Handwerkzeuge, Büromöbel u.s.w.



**approx. 400 items office furniture and equipment of a car body manufacturer and further items of a model and mould making company on the same location,**  
*High-Speed-CNC milling machine Mecof, hydraulic press Spiertz/SMG 600t hydraulic press Omera 315t building year 2000, eccentric press from Schuler 1,6 t, two-column deep-drawing and punching press Kieserling & Albrecht, two-column hydraulic press Fritz Müller 400 t, hydraulic presses Fritz Müller, portal milling machine Droop & Rein, type FP 170, horizontal boring and milling machine Juaristi type MDR-110, flat-bed milling machine Edel type Koordimatic 3015XL, milling machine Ingersoll Bohle, type S1500, milling machine Forest-Line, bridge cranes 10 t span ca. 17m, boom boring machine Csepel, two-column press Läßple, welding machines and welding forceps, wire eroding machine Mitsubishi type FX30K, milling machines Deckel, boring machine Toost, type WH80 u. W100, flat grinding machine Elbschliff & Blohm, milling machine Droop & Rein type FS130SKE and type LFAS130KE, milling machine Parpas, type S0100/2000, fork lifters, workbenches, hand tools, office furniture etc.*

# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

Im fremden Namen und auf fremde Rechnung der Berechtigten versteigern wir die Betriebs- und Geschäftsausstattung der Firma

*In the name and on behalf of the obligee we will put up for auction the plant and equipment of the company*

## KW-Weinsberg Lindichstr. 15, 74189 Weinsberg

**Versteigerung:**  
*Date of auction:*

**Samstag, 22. Oktober 2011, Beginn 12:00 Uhr**  
*Saturday, 22. October 2011, starting 12:00 a.m.*

**Versteigerungsort:**  
*Place of auction:*

**Auf dem Betriebsgelände**  
*on the company grounds*

**Besichtigungstermine:**  
*Viewing appointments:*

**Freitag, 21. Oktober 2011 von 10:00 Uhr bis 16:00 Uhr**  
**und Samstag, 22. Oktober 2011 von 09:00 Uhr bis 11:30 Uhr**  
*Friday, 21. October 2011 from 10:00 a.m. to 4:00 p.m.*  
*and Saturday, 22. October 2011 from 9:00 a.m. to 11:30 a.m.*

**Besichtigungsort:**  
*Place of viewing:*

**An den vier Standorten**  
*at four locations*

**Abholung:**  
*Collecting:*

**Kleinteile nach der Versteigerung, sowie Montag, 24. Oktober 2011 bis Donnerstag, 27. Oktober 2011 von 09:00 Uhr bis 17:00 Uhr**  
*Small items after the auction and from Monday, 24. October 2011 until Thursday, 27. October 2011 from 9:00 a.m. to 5:00 p.m.*

**Zahlung:**  
*Terms of payment:*

**sofort bar, LZB-Scheck oder bankbestätigter Verrechnungsscheck**  
*cash or cashier cheque confirmed by German bank*

**Versteigerer:**  
*Auctioneers:*

**Bernd Schilling, Maximilian Perlick, Olaf Zepke, Michael Perlick**  
**Schätzer und öffentlich bestellter und vereidigter Versteigerer**

**Informationen und kostenlose Kataloge:**  
*Informations and catalogues at:*

**Perlick Industrieauktionen GmbH – Büro Königstein**  
**Limburger Str. 42, 61462 Königstein i.Ts.**  
**Tel. +49 6174 201600, Fax +49 6174 2016010**  
**e-mail: perlick@perlick.de • www.perlick.de**

### Lindichstr. 15, 74189 Weinsberg

#### Halle

- 001 1 Exzenterpresse, Fab. Schuler, Typ DR80/280, Presskraft: 80 t, Stößelhub: 20mm bis 120mm, Hubzahl/min.: 70, vermutl. Bj. 1967
- 002 1 Exzenterpresse, Fab. Schuler, Typ PD63/250, Presskraft: 63 t, Stößelhub: 8mm bis 100mm, Hubzahl/min.: 140, Bj. vermutl. 1967
- 003 1 Werkbank, ca. 2m x 0,80m, 2 Unterschränke, je 2 Auszüge, 2-türig
- 004 1 Metallablageregal, ca. 2m x 2m, 6 Ablagen
- 005 1 Metallablageregal, Eigenbau, ca. 2,50m x 2,50m, 4 Ablagen

- 006 1 Schwerlastregal best. aus: 4 Ständern, ca. 5lfdm. x 2,50m, 4 Ablagen
- 007 1 Metallablageschrank, ca. 0,80m x 2m, 2-türig, grün
- 008 1 Schwerlastregal, ca. 5lfdm. x 1m x 3m, 3 Ablagen
- 009 1 Metallablageregal, ca. 3m x 2m, div. Ablagen
- 011 1 Säulenbohrmaschine, Fab. unbekannt, Typ BS23, Masch.-Nr. 583
- 012 1 Bandsäge, Fab. Aldinger, Typ B8, Masch.-Nr. 7729
- 013 1 Punktschweißzelle mit Roboter, Fab. ASEA, best. aus: 3 Arbeitsplätzen, Bj. vermutl. 1990

- 014 1 Punktschweißzange, Fab. Nimak, Typ ZT22-2, mit Steuereinheit TH100-218, Bj. 1976, mit div. Zubehör
- 015 1 Vertikalbandschleifer, ohne Modellbezeichnung
- 016 1 E-Gabelstapler, Fab. Fiat, Typ E50N, Ident-Nr. 03HLL3C3010, mit Seitenschieber, Hubkraft: 3 t, abgel. Betriebsstunden: 5.154
- 017 1 Punktschweißgerät, Fab. Dalex, Typ PMS34-4, FertigungsNr. 128511824, Nennleistung bei 50% ED: 250 kVA, max. Schweißleistung: 350 kVA, max. Kurzschlussstrom: 130 KA
- 018 1 Punktschweißgerät, Fab. Dalex, Typ PMS10-4, FertigungsNr. 88914040/1, Nennleistung bei 50% ED: 80 kVA, max. Schweißleistung: 208 kVA, max. Kurzschlussstrom: 36,7 KA

- 019 1 Punktschweißgerät, Fab. Nimak, Typ PMP6-T/80, Masch.-Nr. 88517, Nennleistung bei 50% ED: 80 kVA
- 020 1 Werkbank, 1 Unterschrank, 2 Auszüge, 1-türig
- 021 1 Werkbank, ca. 2m x 0,80m, 2 Auszüge
- 022 1 Punktschweißzange, Fab. Nimak, Typ ZT28/1, Nennleistung bei 50% ED: 28 kVA
- 023 1 Richttisch, ca. 2m x 1m, höhenverstellbar
- 024 1 Dornpresse, Fab. AGEO, Typ DP300CRS, Masch.-Nr. 15804, Bj. 1984, Druckkraft: 30 kN
- 025 1 **Seitenmasthubstapler, Fab. IBS, Hubkraft: vermutl. 1 t, ohne Modellbezeichnung**

## Moosbachstr. 8, 74626 Bretzfeld-Schwabbach

### Halle

- 026 1 **Plattensäge, Fab. Holzherr, Typ 1215 Supercut, Masch.-Nr. 023/9-209, Bj. 1992**
- 027 1 Bandsäge, Fab. HEMA, Typ UH800, Masch.-Nr. 831596, Bj. 1996, Blattlänge: 5.600mm
- 028 1 Profilkreissäge, Fab. Metabo, Typ TKU1693D, Bj. 1998
- 029 1 Säulenbohrmaschine, Fab. Güde, Typ GSB20/12
- 030 1 Punktschweißmaschine, Fab. Dalex, Typ PL40-2, Fabrik-Nr. 29014342, Nennleistung bei 50% ED: 40 kVA, max. Schweißleistung: 118 kVA
- 031 1 **Portal Fräsmaschine, Fab. Droop & Rein, Typ FP170, Bj. 1960, mit Steuerung, Fab. Heidenhain, Typ POSITIP 850, Aufspannfläche 2.000mm x 4.000mm, Tischweg 4.000mm, Senkrechtspindel 550mm/3.000mm, Tisch u. Senkrechtspindelköpfe 0 bis 1.800mm, Aufnahme SK50, Fabrik-Nr. 1912 (2033)**
- 032 1 **horizontales Bohr- und Fräswerk, Fab. Juaristi, Typ MDR110-CF, 2.000mm x 1.300mm x 1.700mm, Bohrspindel: SK50, höchste Stellung der Bohrspindel über dem Tisch: 1.800mm, tiefste Stellung der Bohrspindel über dem Tisch: 0mm, größtmöglicher Ausdrehdm.: 600mm, Drehzahl der Bohrspindel: 7 bis 1.000 Umdrehungen/ min., Querbewegung des Tisches: 2.000mm, Längsbewegung des Tisches mit Setzstock: 1.300mm, Längsbewegung des Tisches ohne Setzstock: 1.700mm, nutzbare Oberfläche des Rundtisches: 1.525mm x 1.120mm, größte Entfernung zwischen Bohrspindel und Setzstock: 2.450mm, größtzulässige Belastung auf dem Drehtisch: 4.000 kg, Gewicht der Maschine: ca. 10.000 kg**
- 033 1 **Flachbettfräse, Fab. Edel, Typ Koordimatic 3015XL, Verfahrenweg: 3.000mm x 1.500mm x 1.000mm, Vorschub: F10000, mit Steuerung, Fab. Heidenhain**

- 034 1 **Fräsmaschine, Fab. Ingersoll Bohle, Typ S1500/11, Bj. 1992, X-Achse: 5.000mm, Y-Achse: 4.500mm, Z-Achse: 1.500mm, Masch.-Nr. 800520, mit Werkzeugwechsler, 48-fach**
- 035 1 **Fräsmaschine, Fab. Forest-Line, Typ Minumac II 35 TH AC, Masch.-Nr. 2.258, Verfahrenweg: 6.000mm x 3.000mm x 1.500mm, mit Werkzeugwechsler, 40-fach, Bj. 2000, 5-Achs-Kopf ORB 17/ 26, Steuerung, Fab. Siemens, Typ Sinumerik, Höchstdrehzahl Vorschub: 30.000, Masch.-Nr. 31\_2258**
- 036 1 **Schlagschere, Fab. Fasti, Typ 509-25/4, Fabrik-Nr. 5458, Bj. 1992, max. Blechstärke: 4mm, Durchgangsbreite: ca. 2,50m**
- 037 1 **Schmelzofen, Fab. WSE, Typ Schmelztiegel R3.000, Heizleistung Bodenheizung: Stufe 1: 12 kW, Stufe 2: 12 kW Bodenheizung, Stufe 3: 10,8 kW Seitenheizung, Hahnheizung: 1,2 kW, Badreglung FE-CUNI, Hahnreglung FE-CUNI, Pneumatik, erforderliche Druchluft: 5 bar, Bj. vermutl. 1986, mit Richtplatte, ca. 4m x 2m**
- 038 1 **Fräsmaschine, Fab. Böhner & Kohle, Typ RS1E, Geräte-Nr. 277861**
- 039 1 Punktschweißgerät, Fab. WMA, Typ PM7/200, Masch.-Nr. 990305, Schweißleistung bei 50% ED: 200 kVA
- 040 1 **Laseraggregat, Fab. PRC, Typ SL2200, Bj. 1996, Serien-Nr. 9603-L-155**
- 041 1 **Bandsäge, Fab. Jaespa, Typ MSU4, Masch.-Nr. 15695, Bj. 1991, Bandlänge: 3.640mm**
- 042 1 Bolzenschussapparat, Fab. APS, Typ GLV650
- 043 1 Hydraulikaggregat, Fab. ASB Hydrotechnik, Inhalt: 250 l, Bj. 1997, Pumpe: 27 l/min., 280 bar
- 044 1 Punktschweißzange, Fab. Nimak, Typ L193TA
- 048 1 Bandsäge, Fab. Wenig, Typ VB-360, Masch.-Nr. 936059
- 049 1 **Tellerschleifmaschine, Fab. Frommia, Bj. 1961, Typ 805, Masch.-Nr. 1001**

## Schmalbachstr. 24, 74626 Bretzfeld-Schwabbach

### Halle

- 050 1 **Exzenterpresse, Fab. Heilbronn, Typ EP60, Masch.-Nr. 1631, Presskraft: 60 t, Einbaumaß: 720mm x 600mm x 340mm**
- 051 1 Metallkappsäge, Fab. unbekannt, vermutl. italienischer Hersteller, Typ NTM300, Masch.-Nr. 8510
- 052 1 Punktschweißmaschine, Fab. unbekannt, Typ NPS200
- 053 1 **Tuschierpresse, Fab. Läßple, Typ TP10, Bj. 1964, Masch.Nr. 64-3010, Nachlaufweg: 30mm, Nachlaufzeit: 310ms, Sicherheitsabstand: 500mm, Tischgröße: ca. 4m x 2,50m**

## Lindichstr. 15, 74189 Weinsberg

### Halle

- 054 1 **Brennschneidisch, Fab. Monorex, Bj. 1961, Typ M224.102, Typ-Nr. 96175, Abmaß: ca. 6m x 6,50m x 2m**
- 055 1 Säulenschwenkkran, teilweise wandmontiert, Ausleger: ca. 3m, mit Kettenhubzug, Fab. Stahl, 500 kg
- 056 1 Schwenkkran, wandmontiert, Ausleger: ca. 3m, mit Elektrokettenshubzug, Fab. Stahl, Hubkraft: 500 kg
- 057 1 Schwenkkran, wandmontiert, Ausleger: ca. 5m, mit Elektrokettenshubzug, Fab. Demag, Hubkraft: 500 kg
- 058 1 Schwenkkran, wandmontiert, Ausleger: ca. 3m, mit Elektrokettenshubzug, Fab. Stahl, Hubkraft: 500 kg
- 059 1 WIG-Schweißgerät, Fab. Lorch, Typ WIG 200GW
- 060 1 Schweißgleichrichter, Fab. Dalex, Typ G374
- 061 1 Heißwaschgerät, Fab. Kärcher, Typ HDS, weitere Daten nicht ablesbar
- 062 1 **Einträger-Brückenkran, Fab. Mehne, Hubkraft: 10 t, Spannweite: ca. 18m**
- 063 1 Dieselfaß, Fassungsvermögen: ca. 500 l, mit Auffangwanne
- 064 1 Feuerlöscher, fahrbar, Bj. 1970, Fabrik-Nr. 142
- 065 1 **Messtisch, Fab. Stiefelmayer, ca. 5m x 3m, mit 2 Messeinheiten: 1 x Serien-Nr. 22630285, 1 x Serien-Nr. 22640285**
- 066 1 Profilprojektor, Fab. Mitutoyo, Typ Profileprojector PJ-300
- 067 1 Werkbank, ca. 2m x 0,80m, 1 Auszug, 1 Schraubstock
- 068 1 Ablageschrank, ca. 1,20m x 1,70m, 2-türig, beige
- 069 1 Stahlschrank, ca. 1m x 2m, 2-türig, beige
- 070 1 Stahlschrank, ca. 1m x 2m, 2-türig, beige
- 071 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 1m, 2-türig, grün
- 072 1 Werkbank, 2 Unterschränke, je 2 Auszüge, 2 Fächer, ca. 2m x 0,80m
- 073 1 Werkzeugwagen, Fab. Gedore, Typ Adjutant 1580, div. Handwerkszeug
- 074 1 Werkzeugschrank, ca. 1,40m x 1,50m, 11 Auszüge
- 075 1 Metallablageschrank, 2-türig, grau, ca. 1m x 2m
- 076 1 Metallablageschrank, 2-türig, grau, ca. 1m x 2m
- 077 1 Ablagewagen, 2 Ablagen, 1 integr. Werkzeugschrank, ca. 1,20m x 0,80m
- 078 1 Metallablageregal, ca. 3m x 2m, 4 Ablagen
- 079 1 Werkbank, ca. 8lfdm., 3 aufgesetzte Schraubstöcke, 6 Unterschränke, div. Auszüge
- 080 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 2m, beige, 2-türig
- 081 1 Werkzeugschrank, Metall, grau/blau, ca. 1,20m x 2m



# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

- 082 1 Werkbank, ca. 10lfdm., 4 aufgesetzte Schraubstöcke, 7 Unterschränke
- 083 10 Ablageböcke, Metall, je ca. 750mm x 850mm
- 084 10 Ablageböcke, Metall, je ca. 750mm x 850mm
- 085 10 Ablageböcke, Metall, je ca. 750mm x 850mm
- 086 1 Wellenschleifgerät, Fab. Pferd, Typ Mamut, auf 1 Rollwagen montiert, ca. 0,60m x 0,60m x 1m
- 087 1 **Einträger-Brückenkran, Fab. Abus, Hubkraft: 10 t, FabrikNr. 16/456296, Spannweite: ca. 16m**
- 088 1 Magnetbohrmaschine, Fab. Fein
- 089 1 Werkbank, ca. 3lfdm. x 0,80m, 2 aufgesetzte Schraubstöcke, 2 Unterschränke, div. Auszüge
- 090 1 Werkzeugablageschrank, 3 Auszüge, ca. 3m x 1m, grau
- 091 1 Gabelhubwagen, Fab. Jungheinrich, mit langen Gabeln
- 092 1 Kranmagnet, Fab. Max, Typ 1000
- 093 1 Doppelschleifbock, Fab. AEG, auf Rundsäule montiert
- 094 1 Plasmaschneider, Fab. MesserGriesheim, Typ PlasmaStar HA 60
- 095 1 **Auslegerbohrmaschine, Fab. CSEPEL, ungarisches Modell, Typ RFH100/3000, Masch.-Nr. 73089**
- 096 1 **Auslegerbohrmaschine, Fab. Girards, weitere Daten nicht ablesbar**
- 097 1 **Säulenbohrmaschine, Fab. Alzmetall, Typ AB4, Bauart: ST, Masch.-Nr. 432**
- 098 1 **Bandsäge, Fab. Jaespa**
- 099 1 **Zweitträger-Brückenkran, Spannweite: ca. 16m, Fab. Mehne, Hubkraft: 10 t**
- 100 1 Schwerlastregal, ca. 7lfdm. x 3m, 3 Ablagen, Inhalt: div. Altschweißzangen, div. Kabel, Altflexen
- 101 1 **Metallkappsäge, Fab. Ulmia, weitere Daten nicht ablesbar, älteres Modell**
- 102 1 Werkbank, ca. 3m x 0,80m, 3 Auszüge, 2 aufgesetzte Schraubstöcke
- 103 1 Schutzgasschweißgerät, Fab. Cloos, Typ GLC259
- 104 1 Doppelschleifbock, Fab. Lutz
- 105 1 Kragarmregal, ca. 5lfdm., 8 Ablagen, Inhalt: div. Reststücke von Eisenmaterial
- 106 1 Metallablageschraubregal, ca. 5lfdm. x 3m, 5 Ablagen, Inhalt: div. Verschraubungen
- 107 1 **Zweiständerpresse, Fab. Leäpple, Typ TV2500-1, AuftragsNr. 2003-028-10-00, Gewicht: 6.800 kg, Bj. 1966**
- 108 1 Werkzeugschrank, ca. 1,20m x 1,50m, 2-türig, grün
- 109 1 Ablagetisch, 3 Auszüge, ca. 3m x 1m, grau
- 110 1 Rolltisch, ca. 1m x 0,60m, 1 Ablage
- 111 1 Werkbank, ca. 4,50m x 1m, div. Auszüge, Unterschränke, 2 aufgesetzte Schraubstöcke
- 112 1 Werkbank, ca. 4lfdm., 2 aufgesetzte Schraubstöcke, div. Auszüge, Unterschränke
- 113 1 Großposten Metallablageböcke, ca. 850mm, ca. 12 Stück
- 114 1 Schutzgasschweißgerät, Fab. Cloos, Typ GLC351
- 115 1 Schweißablageplatte, ca. 1,50m x 1m
- 116 1 Spindelpresse, gelb
- 117 2 Ablagetische, je 3 Auszüge, je ca. 3m x 1m
- 118 12 Metallablageböcke, ca. 850mm breit
- 119 1 Metallagerschrank, ca. 1,50m x 2m, blau
- 120 1 Metallablageschrank, 1-türig, blau, ca. 0,80m x 1,70m
- 121 1 Werkbank, ca. 4lfdm., div. Auszüge, Unterschränke, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 122 1 Werkbank, ca. 4lfdm., div. Auszüge, Unterschränke, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 123 1 Werkbank, ca. 4lfdm., div. Auszüge, Unterschränke, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 124 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 1m, 2-türig, blau
- 125 1 **Auslegerbohrmaschine, Fab. Kovosvit, Typ VO50, Masch.-Nr. 3998, Bj. 1999**
- 126 1 **Drahterodiermaschine, Fab. Mitsubishi, Typ FX30K, Gewicht: 4.400 kg, Serien-Nr. 08K30017, Bj. 1998, max. Werkstückgröße: 1.300mm x 980mm x 345mm, max. Werksstückgewicht: 2.000 kg, Tischgröße: 1.110mm x 875mm, Verfahrweg X-/Y-/ZAchse: 750mm x 500mm x 350mm, max. Tischvorschub: 1.300mm/min., Drahtdm.: 0,5mm bis 0,3mm, max. Drahtvorschub: 250mm/sec., Drahtzugspannung: 2 bis 2,5 N, Gesamtabmessung: 2.300mm x 2.927mm x 2.200mm, Maschinengewicht: 4.000 kg**
- 127 1 Werkbank, ca. 2,50m x 0,80m
- 128 1 Werkbank, ca. 1,40m x 0,80m, 1 Unterschrank, 3 Auszüge, 1 aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite: 100mm
- 129 1 Posten Werkzeuge SK40, ca. 32 Stück
- 130 1 Ablagetisch, ca. 1,20m x 0,80m
- 131 1 **Fräsmaschine, Fab. Deckel, Typ FP4MA, Serien-Nr. 22041736**
- 132 2 Werkzeugschränke, je 7 Auszüge
- 133 1 Schwenkbiegmaschine, Durchlass: ca. 250mm
- 134 1 Hydraulikpresse mit Aggregat
- 135 1 **Fräsmaschine, Fab. Deckel, Typ FP4NC, Serien-Nr. 28103052, Tischgröße: ca. 2.230mm x 1.400mm, Fräskopf Typ 22712800, Serien-Nr. 2529, 1 Hauptantriebsmotor, Fab. AEG, Typ AMBX112, 3 Vorschubmotore, Fab. Siemens, Steuerung/Digitalanzeige, Typ Dialog 2, Serien-Nr. 2139, Messsystem (Glasmaßstab), 3 x Heidenhain, Vorschubverstärker, Fab. Bosch, Typ TR20-3A-230V, Bj. 1983**
- 136 1 Posten Werkzeugaufnahmen, ca. 10 Stück, SK40
- 137 1 Werkbank, ca. 8lfdm., 3 aufgesetzte Schraubstöcke, div. Unterschränke
- 138 1 Maschinenschraubstock, Fab. Arno
- 139 1 Werkstatttrolley, Fab. Stanley
- 140 1 Ablagetisch, ca. 1,20m x 0,60m, 2 Ablagen
- 141 1 Schwerlastregal, ca. 5lfdm. x 1,50m, 2 Ablagen
- 142 1 hydraulischer Maschinenschraubstock, Backenbreite: ca. 120mm
- 143 1 Werkbank, 6 Auszüge, 1 Unterschrank, ca. 2m x 0,80m
- 144 1 Werkbank, 6 Auszüge, 1 Unterschrank, ca. 2m x 0,80m
- 145 1 Werkbank, ca. 1,20m x 0,80m, 1 aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite: 125mm
- 146 1 Planschrank, Fab. Kind, ca. 1,20m x 0,80m, 10 Auszüge
- 147 1 **Bohrwerk, Fab. Toos, Typ WH80, Masch.-Nr. 31-01, Bj. 1965, mit Steuerung, Fab. Heidenhain, XYZ-Achse, Aufspanntisch, ca. 1m x 1m**
- 148 1 Werttisch, ca. 1m x 0,60m, 1 Auszug, 1 aufgesetzter Schraubstock, 1 Werkzeugschrank, ca. 1,20m x 1,20m, 2-türig, grün, 1 Ablageregal, ca. 1,40m x 1m, 2 Ablagen, div. Spannmittel für Fab. Toos
- 149 1 Werkbank, 1 aufgesetzter Schraubstock, ca. 1,20m x 0,80m
- 150 1 **Bohrwerk/Waagrecht-Bohr-/Fräswerk, Fab. Toos, Typ W100A, Serien-Nr. 02-79, Bj. 1979, Aufspanntisch, ca. 1m x 1m, Arbeitsspindel: 100mm, Aufnahmekegel in Spindel. 50, Ausschub der Arbeitsspindel (Z): 900mm, Arbeitsspindel Achshöhe über dem Tisch (Y): min. 0mm/ max. 1.120mm, Abstand zwischen Planscheibe und Stützlager: 2.800mm, Planscheibendm.: 600mm, Tischquerverstellung (X): 1.600mm, Tischlängsverstellung (W): 1.250mm, Aufspannfläche: 1.250mm x 1.250mm, größte Werksstückmasse: 3.000 kg, Anzahl der Spindeldrehzahlstufen: 23, Spindeldrehzahlbereich: von 7,1 bis 1.120 Umdrehungen/min., Anzahl der Planscheibendrehzahlstufen: 16, Planscheibendrehzahlbereich: 7,1 bis 224 Umdrehungen/min.**
- 151 1 Werkzeugschrank, 7 Auszüge, ca. 0,80m x 1m
- 152 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 2m, 1 Rolladentür
- 153 1 Werkzeugschrank, 7 Auszüge
- 154 1 Werkzeugschrank, 5 Auszüge, Inhalt: div. Werkzeugaufnahmen SK50
- 155 1 **Fräsmaschine, Fab. Droop & Rein, Typ Eco Mini, Aufspanntisch: ca. 50m x 2m**
- 156 1 hydraulischer Maschinenschraubstock, Backenbreite: 140mm
- 157 1 Zug-/Spindeldrehmaschine, Fab. Toos, Spindelweite: ca. 2.000mm, Spindelhöhe: ca. 200mm, Getriebeschaden
- 158 1 Doppelschleifbock, Typ 710

# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

- 159 1 Doppelschleifbock, auf Ständer
- 160 1 Werkzeuggestisch, ca. 1,40m x 0,80m, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 161 1 Bohrer-/Schleifmaschine, Fab. Rehma, Typ S2/60, Motor-Nr. 11153
- 162 1 Bohrer-/Schleifmaschine, Fab. Toos, Typ BNY50, Serien-Nr. 66031
- 163 1 Stichschleifmaschine, Fab. Nasovia, Typ SR1, Bj. 1959
- 164 1 Außenrundschleifmaschine, Fab. Toos, Typ 2UD750, Masch.Nr. 26601**
- 165 1 Metallablageregal, 3 Ablagen, ca. 2m x 0,50m, Inhalt: div. Hilfsmittel, Spannmittel
- 166 1 Werkbank, ca. 1,50m x 0,80m, 3 Auszüge, 1 Unterschränk
- 167 1 Werkzeugschrank, 7 Auszüge, ca. 0,60m x 1m
- 168 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 1m, 2-türig, grün
- 169 1 Magnettisch auf 1 Unterschränk, Typ EA38/50
- 170 1 Flachsleifmaschine, Fab. Elbschliff, Schleifbereich: ca. 1.500mm x 400mm, Typ SWBD 15 VA II, Bj. 1963, Masch.-Nr. 41781163, größte Schleiflänge: 1.500mm, größte Schleifbreite: 500mm, Arbeitshöhe bei neuer Schleifscheibe: 450mm, Arbeitshöhe bei fast abgenutzter Schleifscheibe: 540mm, Aufspannfläche: 2.200mm x 450mm, Aufspannuten: 3, Querbewegung: 500mm, Längsbewegung: 1.500mm**
- 171 1 Werkzeuggestisch, 2 Ablagen, ca. 1,20m x 0,60m
- 172 1 Schwenkkran, wandmontiert, Ausleger: ca. 1,50m, mit Elektrokettenzug, Fab. Demag, Hubkraft: 500 kg
- 173 1 Werkbank, ca. 2m x 0,80m, 2 Ablagen, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 174 1 Schwenkkran, wandmontiert, mit Elektrokettenzug, Fab. Abus, Ausleger: ca. 1,50m, Hubkraft: 250 kg
- 175 1 Flachsleifmaschine, Fab. Blohm, Typ 9V, Masch.-Nr. 12513, Bj. 1982**
- 176 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 0,80m, 2-türig
- 177 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 0,80m, grau, 2-türig, mit Halterung für SK50, 20 Werkzeugaufnahmen SK50
- 178 1 Werkbank, ca. 2m x 1m, 1 aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite: ca. 120mm, 1 Unterschränk, 3 Auszüge
- 179 1 Nutenschwenktisch, ca. 400mm x 400mm
- 180 1 Rollwagen, ca. 1,20m x 0,80m, 3 Ablagen
- 181 1 Kranmagnet, Fab. Max, Typ 1500
- 182 1 Werkzeugschrank, 1 Rolladentür, seitlicher Anbau, Rückbau für Werkzeugaufnahmen, voll bestückt mit Werkzeugaufnahmen SK50, div. Handwerkszeug**
- 183 1 Werkzeugschrank, ca. 1,20m x 1m, 8 Auszüge, Inhalt: div. Schachtfräser, Kugelfräser, Reibaalen, Schnellspanner, Spannmittel
- 184 1 Werkzeuggestisch, ca. 2m x 0,80m
- 185 1 Fräsmaschine, Fab. Droop & Rein, Typ FS130SKE, AuftragsNr. 05292, Bj. 1981, mit Steuerung, Fab. Heidenhain, Verfahrensweg: X-Achse: 2.000mm, Y-Achse: 1.200mm, Z-Achse: 900mm**
- 186 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 2m
- 187 1 Werkzeugschrank, ca. 1,20m x 2m, Werkzeugaufnahmen SK50, Inhalt: SK50, ca. 40 Stück**
- 188 1 Ablageschrank, ca. 1,20m x 1,50m, 1 Auszug, div. SK50Werkzeugaufnahmen, ca. 25 Stück
- 189 1 Kragarmregal, rollbar, 3 Ablagen, ca. 2m x 1,20m
- 190 1 Werkbank, ca. 1,40m x 0,80m, 1 Unterschränk, 7 Auszüge, 1 Unterschränk, 4 Auszüge, 1 aufgesetzter Schraubstock, Backenbreite: 125mm
- 191 1 Werkzeugschrank, 1 Rolladentür, 2 seitlichen Anbauten, Rückbau für SK50-Aufnahmen, mit SK50-Werkzeug
- 192 1 Werkzeugschrank, ca. 0,80m x 1m, 8 Auszüge, Inhalt: div. Gewindebohrer, HSS-Bohrer, Reibaalen, Hartmetallplatten
- 193 1 Fräsmaschine, Fab. Droop, & Rein, Typ LFAS130KE, Masch.Nr. 3635, Bj. 1970, Verfahrensweg: X-Achse: 6.000mm, Y-Achse: 1.500mm, Z-Achse: ca. 1.500mm, Tischgröße: ca. 6m x 1,50m**
- 194 1 Industriestaubsauger, Fab. Ringler, weitere Daten nicht ablesbar
- 195 1 Werkzeugeinstellgerät, Fab. Z-Master 1, für SK50
- 196 3 Richtplatten, je ca. 4m x 2m**
- 197 1 Bandsäge, Fab. Kölle, Bj. ca. 1960, weitere Daten nicht ablesbar
- 198 1 Hydraulikaggregat auf 1 Rollwagen montiert
- 199 1 Ablageregal, ca. 3m x 1,80m, 4 Ablagen
- 200 1 Metallablageregal, ca. 2m x 2m, 3 Ablagen
- 201 1 Metallschwerlastregal, ca. 4lfdm. x 3m, 3 Ablagen, Gitterroste
- 202 1 Werkbank, ca. 1,20m x 0,80m, 1 Auszug, 1 Unterschränk, 3 Auszüge, 1 Schraubstock
- 203 1 Säulenbohrmaschine, Fab. Böhler, Typ SSB3A, Bj. 1971
- 204 1 Späneabsauggerät, Fab. Ringler, weitere Daten nicht ablesbar
- 205 1 Rollwagen, 1 aufgesetzter Schraubstock, ca. 0,80m x 0,60m,
- 206 1 Doppelschleifbock, Fab. Metabo, Typ 7225, Serien-Nr. 1138
- 207 1 Werkbank, ca. 2m x 0,80m, 2 Unterschränke, je 5 Auszüge, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 208 1 Posten SK50-Werkzeugkegel, ca. 20 Stück
- 209 1 Werkzeugschrank, ca. 0,80m x 1m, 7 Auszüge, Inhalt: div. Wendeplatten, Reibaalen, Fräser, div. Werkzeugaufnahmen
- 210 1 Werkzeugschrank, ca. 1m x 2m, mit Werkzeugaufnahmen SK50, ca. 96 Stück**
- 211 1 Werkzeugrollwagen, 2 seitliche Anbauten, Rückbauwand für Handwerkszeug, Inhalt: div. Spannmittel, 10 Werkzeugaufnahmen SK50
- 213 1 Werkzeugschrauberegal, ca. 3m x 2m, 4 Ablagen
- 214 1 Härteofen, Fab. Pede, Typ M5, Serien-Nr. 1254, 21 kW, max. Temperaturbereich: 8.100 °C, Bj. 1979
- 215 1 Härteofen, Fab. Deutschmann, Typ M4F, Serien-Nr. 108, max. Temperaturbereich: 1.000 °C
- 216 1 Schwerlastregal, ca. 10lfdm. x 3,50m, 3 Ablagen, Gitterroste
- 217 1 Leuchtlampe auf Rollwagen
- 218 1 Kranwaage, manuell, Hubbereich: bis 10 t
- 219 1 Werkzeugschrank, rollbar, ca. 1m x 0,80m, 1 aufgesetzter Schraubstock
- 220 1 Gabelhubwagen, Fab. Baka, Hubkraft: 2 t
- 221 1 Leuchtstoffröhre auf Rollwagen
- 222 1 Exzenterpresse, Fab. Schuler, Typ PDR160-400, Serien-Nr. 66-10.4560, Presskraft: 1.600 kN, Stößelhub: 30mm bis 200mm, Hubzahl: 50/ min., Stößelnachlauf max. 85mm, Ausladung: 400mm, Tischgröße: 100mm x 800mm, Durchgang im Tisch, dm. 450mm, Ausdrehung: dm. 500mm, Tiefe der Ausdrehung: 56mm, Stößelabmessungen: 710mm x 450mm, Spannzapfenloch im Stößel: dm./Tiefe 50mm/165mm, Entfernung zwischen Aufspannplatte und Stößelfläche bei max. Hub unten, Stößelverstellung oben: 300mm, Entfernung zwischen Tisch und Stößelfläche bei max. Hub unten, Stößelverstellung oben: 400mm, Hub verstellbar von/bis: 30mm/200mm, Stößelverstellung: 110mm, Stärke Aufspannplatte: 100mm, Durchgang in Aufspannplatte: 140mm, Durchgang zwischen Körperwänden: 400mm, Entfernung zwischen Tisch und Führung: 700mm, Hubzahl/min.: 50, Motorleistung: 15 kW, Motordrehzahl: 1.000 Umdrehungen/ min., Gewicht einschl. Aufspannplatte: ca. 9.800 kg, Bj. ca. 1966**
- 223 1 Werkbank, ca. 1,70m x 0,80m, 1 Unterschränk, 1 Auszug

**224 1** Doppelständertiefziehpresse, Fab. Kieserling & Albrecht, Typ ZKP250/2200, Auftrags-Nr. 18261, Bj. 1961, lichte Weite zwischen den Ständern: 2.200mm, lichte Weite zwischen den Führungen: 2.050mm, Tischgröße: 2.150mm x 1.250mm, Stärke Tischplatte: 160mm, Stößelfläche: 2.000mm x 1.250mm, Entfernung zwischen Tischplatte und Stöpel Hub unten, Verstellung oben: 800mm, Hub des Stößels fest: 350mm, Höhenverstellung des Stößels: 150mm, Hubzahl/min: 18, max. Druckkraft zwischen Ziehkissen im Tisch bei 6 Atü: 60 t, Hub Ziehkissen im Tisch: 150mm, Hub Ausstoßer im Stöpel: 100mm, Hauptmotor: 38 PS, 1.500 Umdrehungen/min., Motorstößelverrollgewicht: max. 8 t, Druckkraft Stöpel: 250 t, 1 Walzenvorschub, Typ Dreher, Typ WAV-RDS-2E, Modell 1125G, Bandbreite: max. 1.020mm, Banddicke: 0,2mm/2mm, 2 Vorschubwalzen, dm. 125mm, Vorschubgeschwindigkeit: 130m/min., Arbeitsleistung: ca. 10 kW, Vorschublänge einstellbar: 0mm - 9.999,9mm, Vorschubgenauigkeit +/- 0,05mm, Luftanschluss: 5/6 bar, Anschlussspannung: 400 V/50 Hz, Bj. 1999, AuftragsNr. 9900781, 1 Haspel, Fab. Wilhelmsburger, Typ H8/130, Bj. 1969, Spannungsbereich: 470mm bis 620mm, Masch.-Nr. 2821, Bandrollengewicht: max. 8 t, Druckkraft Stöpel: 250 t

**225 1** Zweierträger-Hallenlaufkran, Spannweite: ca. 16m, Fab. Weisert & Hieber, Tragkraft: 10 t, Bj. 1960

**226 1** Gabelstapler, Fab. Fiat, Typ DL40C, Diesel, Tragkraft: 3,5 t, mit Seitenschieber, abgel. Betriebsstunden: ca. 8.710

**227 1** Doppelständerhydraulikpresse, Fab. Fritz Müller, Typ ZE400-16.1.1, Auftrags-Nr. 266, Bj. 1958, nachgerüstet: 1991, Druckkraft: 400 t, Ziehstößeldruck: ca. 400 t, Blechhalterdruck: ca. 160 t, Ziehstößelhub: ca. 800mm, Blechhalterhub: ca. 350mm, größte Entfernung zwischen Tisch und Stöpel: ca. 1.400mm, Tischgröße: ca. 1.600mm x 1.300mm, lichter Durchgang Einlegeseite: ca. 1.700mm, Tischhöhe über Flur: ca. 800mm, Bauhöhe über Flur: ca. 5.620mm, Antriebsleistung: ca. 80 PS, mit Ölkühl- und Filtereinrichtung, Typ FKE25

**228 1** Hydraulikpresse, Fab. Fritz Müller, Typ ZE800-31.2.4, Bj. 1979, Masch.-Nr. 2019, 800 t, Presskraft: 800 t, Stößelhub: 1.100mm, Anzahl der Zylinder: 2, Presskraft Stößelkissen: 30 t, Hub Stößelkissen: 200mm, Stößelkissenzylinder: 6, Presskraft Ziehkissen: 300 t, Hubziehkissen: 300mm, Ziehkissenzylinder: 3, Stößelgröße: 3.150mm x 1.900mm, Tischgröße: 3.100mm x 1.900mm, Gesamthöhe: ca. 8.220mm, Höhe über Flur: 6.820mm, Gesamtbreite: ca. 4.930mm, Gesamttiefe: ca. 3.300mm, besondere Einrichtung: Stößelauwerfer, Stanzdämpfung, Stößelverriegelung

**229 1** Hydraulikpresse, Fab. Fritz Müller, Typ ZE400-20.4.11, Auftrags-Nr. 890, Bj. 1969, Nachlaufweg: 85mm, Nachlaufzeit: 220, Sicherheitsabstand: 352, Ziehstößeldruck: 400 t, Blechhalterdruck: ca. 160 t, Ziehstößelhub: ca. 800mm, Blechhalterhub: ca. 350mm, größte Entfernung zwischen Tisch und Stöpel: ca. 1.400mm, Tischgröße: ca. 2.000mm x 1.300mm, lichter Durchgang Einlegeseite: ca. 2.100mm, Tischhöhe über Flur: ca. 800mm, Tischhöhe über Flur mit eingebauter Zwischenplatte: ca. 180mm, 980mm, Bauhöhe über Flur: ca. 5.600mm, Antriebsleistung: ca. 80 PS, 2 Druckknopfbedienungen, Stanzhubbegrenzung, Lichtschranke



Pos. 224



Pos. 228



Pos. 224



Pos. 229





Pos. 248



Pos. 259

- |     |   |   |     |   |  |     |   |   |
|-----|---|---|-----|---|--|-----|---|---|
| 230 | 1 | <b>Elektrogabelstapler, Fab. Fiat, Typ E8, Hubkraft: 500 kg, Bj. unbekannt</b>  | 249 | 1 | Werkbank, 3 Einschübe, 1 montierter Schraubstock   | 272 | 2 | Werkzeugwagen, beschädigt   |
| 231 | 1 | <b>Schlagschere, Fab. Paskowsky, Typ ASS4, Serien-Nr. 10353, max. Schneidbereich: 4mm, Durchgangsbreite: 3.050mm, Bj. unbekannt</b> | 250 | 1 | Werkzeugschrank, 7 Einschübe   | 273 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Hazet, Typ Assistent  |
| 232 | 1 | Schwerlastregal, ca. 6lfdm. x 3,50m, 3 Ablagen  | 251 | 1 | Werkzeugschrank, 7 Einschübe   | 274 | 1 | Bolzenschweißgerät, Fab. Tucker, Typ TWT550, Fabrik-Nr. 851692, 1 Bolzenschweißgerät, Fab. TRW Nelson, Typ MTR600 A |
| 233 | 1 | <b>Schwerlastregal, ca. 20lfdm. x 4m, 5 Ablagen</b>   | 252 | 1 | mobile Werkbank, Fab. Gedore, 4 Einschübe, 1 Flügeltür, 1 montierter Schraubstock  | 275 | 1 | Schutzgasschweißgerät, MIG/MAG, Fab. Cloos, Typ GLC 351, mit separatem Drahtzuführgerät, Fab. Cloos, Typ CK68       |
| 234 | 1 | Schwerlastregal, ca. 2,70m x 3m, 2 Ablagen  | 253 | 1 | Schreibtisch, div. Einschübe, alt  | 276 | 1 | Schutzgasschweißgerät, MIG/MAG, Fab. Cloos, Typ GLC 351, mit separatem Drahtzuführgerät, Fab. Cloos, Typ CK68       |
| 235 | 1 | Gabelhubwagen, Hubkraft: 2 t, Gabel verbogen  | 254 | 1 | Arbeitstisch, Lochwand, ca. 1,20m x 0,80m  | 277 | 1 | Schutzgasschweißgerät, MIG/MAG, Fab. Cloos, Typ GLC350N/6, mit separatem Drahtzuführgerät, Fab. Cloos, Typ CK62/6   |
| 236 | 1 | Gabelhubwagen, Fab. Baka, Hubkraft: 2 t   | 255 | 1 | Arbeitstisch, Lochwand, ca. 1,20m x 0,80m  | 278 | 1 | Schweißgerät, Fab. Cloos, älter   |
| 237 | 1 | Zählwaage, Fab. Toledo, max. Gewicht: 10 kg   | 256 | 1 | Schwerlastregal, ca. 2,50lfdm.   | 279 | 1 | Schweißgerät, Fab. Cloos, älter   |
| 238 | 1 | Plattformwaage, Fab. Söhnle, Wägebereich: bis 1.500 kg, Plattenmaß: ca. 1,20m x 1m  | 257 | 1 | Werkbank, ca. 2m x 0,60m   | 280 | 1 | Schwerlastheber/Motorheber, bis 1.000 kg  |
| 239 | 1 | <b>Richtplatte, ca. 3,50m x 2m</b>  | 258 | 1 | Stahlpodest, ca. 0,80m x 1,20m   | 282 | 1 | Industriesauger, Fab. Kärcher, Typ NT602  |
| 240 | 1 | <b>Richtplatte, ca. 3,50m x 2m</b>  | 259 | 1 | <b>Exzenterpresse, Fab. Schuler, Typ PDR125-315, Presskraft: 125 t, Stößelhub: 20mm - 120mm, Hubzahl: 50 Hübe/min., Stößelnachlaufweg: max. 39mm, Stößelnachlaufzeit: max. 136 sec/Hub, 120mm, Sicherheitsabstand: 225mm</b> | 283 | 2 | Klimageräte, Fab. Fakir, älter  |
| 241 | 1 | Elektroameise, Fab. Linde, Typ L12, Fabrik-Nr. 364A10, Bj. 1990, abgel. Betriebsstunden: 5.941                                      | 260 | 1 | Nutenaufspanntisch, ca. 0,50m x 1,20m  | 284 | 1 | Bolzenschweißgerät, Fab. Koco   |
| 242 | 1 | Kettenzug, Fab. Abus, Hubkraft: 250 kg, mit Laufschiene, ca. 14lfdm.  | 261 | 1 | <b>Coilabwickler, Fab. Fein Automatik, mit Steuerung, 1 Anbautisch</b>   | 285 | 1 | Bandsäge, Typ SMUA 4, Masch.-Nr. 14650 88, Bandlänge: 3.600mm   |
| 243 | 1 | Säulenausleger, Auslage: ca. 3m   | 262 | 1 | Förderband, Länge: ca. 1m  | 286 | 1 | Industriebodenreinigungsgerät   |
| 244 | 1 | Schwerlastregal, ca. 2,70m x 3m, 5 Ablagen  | 264 | 1 | Industrieofen, Fab. Sauer, Typ 3000780, Geräte-Nr. 8780, Betriebsspannung: 380 V, Steuerungsspannung: 220 V, Leistung: 36 kW   | 287 | 1 | Posten Maschinenseilzüge mit Hängesystem, ca. 10 Stück  |
| 245 | 1 | Kranmagnet, Fab. Bakker, Typ WM800, Hubkraft: 800 kg  | 265 | 1 | Schreibtisch, 3 Einschübe, alt   | 288 | 1 | Posten Maschinenseilzüge mit Hängesystem, ca. 10 Stück  |
| 246 | 1 | Krangabel, Fab. Eichinger, Tragkraft: 1.500 kg, Bj. 1994  | 266 | 1 | Werkzeugwagen  | 289 | 1 | Personenwaage   |
| 247 | 1 | <b>Einträger-Hallenlaufkran, Fab. Mehne, 5 t, Spannweite: ca. 12m</b>   | 267 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Garant, Typ 91550  | 290 | 1 | Stahlschere auf Bock montiert, Fab. Mubea   |
| 248 | 1 | <b>Abkantpresse, Fab. Beyeler, Durchgang: ca. 2.650mm, Typ BM30, Serien-Nr. 619</b>   | 268 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Gedore, Typ Adjutant 1580  | 291 | 1 | <b>Plattensäge, Fab. Holzherr, Schnittbreite: 5m, Schnitthöhe: 2m, Typ 1215 Supercut</b>                            |
|     |   |   | 269 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Bavaria, Typ 1   | 292 | 1 | Kraftformer, Fab. Eckold, Typ KFE 4, Bj. 1991   |
|     |   |   | 270 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Bavaria, Typ 1   |     |   |   |
|     |   |   | 271 | 1 | Werkzeugwagen, Fab. Gedore, Typ Adjutant 1580  |     |   |   |



Pos. 295

294 1 Fräszentrum, Fab. Deckel Maho, Typ DMC 100V, Masch.-Nr. 2882-0329, mit Werkzeugwechsler, 30-fach

## Schmalbachstr. 24, 74626 Bretzfeld-Schwabbach

### Halle

295 1 Fräszentrum, Fab. Mecof, Typ Performa, Modell Highspeed Machine, Serien-Nr. 110002, Bj. 2000, 2 externe Späneförderer, mit Werkzeugwechsler, Steuerung, Fab. Heidenhain, Typ TNC 430M, Verfahrswege: X-Achse: 2.000m, Y-Achse: 1.000mm, Z-Achse: 1.200mm, Eigengewicht: ca. 25 t, mit Grundausstattung Werkzeuge

296 1 Posten Schneidwerkzeuge: Fräser, Bohrer, Wendeplatten, etc.

297 1 Posten versch. Fräser, in Holzkiste

298 1 mobile Absauganlage

299 1 Gabelstapler, Fab. Linde, Typ H25D, Diesel, Masch.-Nr. 331207011025/1982, Bj. 1982, 2,5 t

300 1 Bandsäge, Fab. Zimmermann

## Schmalbachstr. 28, 74626 Bretzfeld-Schwabbach

### Halle

301 1 Hydraulikpresse, Fab. Spiertz/SMG, Typ HZPU 600-U, Masch.-Nr. 1-15090, Bj. 1982, Nachlaufweg: 31mm, Nachlaufzeit: 126 msec, Sicherheitsabstand: 201mm, Presskraft: 600 t Einbaumaß: 2.000mm x 1.640mm x 1.150mm

302 1 Hydraulikpresse, Fab. Omera, Presskraft: 315 t, Einbaumaße: 1.400mm x 1.250mm x 1.100mm, Nachlaufweg: 81mm, Nachlaufzeit: 144 msec., Sicherheitsabstand: 328mm, Typ OPI-315, Masch.-Nr. 1000161, Bj. 2000

303 1 Bandsäge, Typ Paul & Irmann



Pos. 301

## Lindichstr. 15, 74189 Weinsberg

### Halle

304 1 Industrienass-/trockensauger, Fab. Nilfisk, Typ HD Series

305 1 Industrienass-/trockensauger, Fab. Nilfisk, Typ GM625

306 1 Schweißabsauger, Fab. Haba

307 1 Schutzgasschweißgerät, Fab. Eltec, Typ VI

308 1 Schwerlastregal, 3lfdm.

309 1 Werkbank, 5 Auszüge, ca. 1,60m x 0,60m

310 1 Werkbank, 2 Flügeltüren, 1 Einschub, 1 montierter Schraubstock, ca. 1,60m x 0,60m

311 1 Werkbank, ca. 1,60m x 0,60m, 1 Flügeltür

312 1 Werkzeugschrank, 14 Auszüge

313 1 Werkzeugschrank, 8 Auszüge



Pos. 302



# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG

- |     |   |   |     |   |  |     |   |   |
|-----|---|---|-----|---|--|-----|---|---|
| 314 | 1 | Werkbank, 1 Einschub, 1 Flügeltür, ca. 1,60m x 0,60m  | 331 | 1 | <b>Metallkreissäge, Fab. Kaltenbach, Typ KKS, Masch.-Nr. 26608, Unterflursägeblatt mit Kühleinrichtung</b>   | 348 | 1 | Hydraulikpumpenaggregat, montiert auf Rollwagen   |
| 315 | 1 | Blechregal, demontiert, ca. 7lfdm.  | 332 | 1 | Punktschweißgerät, Fab. Nimak, Typ BMP 6-2/160/7132, Masch.-Nr. 970609   | 349 | 1 | Hydraulikpumpenaggregat, montiert auf Rollwagen   |
| 316 | 1 | Hochfrequenzmotor   | 333 | 1 | Horizontalbandschleifer, Fab. BM   | 350 | 1 | Spannvorrichtung, hydraulisch, mit Aggregat, Spanntisch, Steuerungseinheit  |
| 317 | 1 | Hochfrequenzmotor   | 334 | 1 | Silo, fahrbar, Inhalt: ca. 200 l   | 351 | 1 | <b>Drehbank, kompakt, Fab. Weiler, Typ 500R, Masch.-Nr. 3237, Spitzenweite: ca. 500mm, Spitzenhöhe: 150mm</b>   |
| 318 | 1 | Pneumatikschlagschrauber  | 335 | 1 | Absauganlage, Fab. Höcker, fahrbar   | 352 | 1 | <b>Gabelstapler, Fab. Linde, Typ H60DW, Hubkraft: 6.000 kg, Masch.-Nr. 320B11004160, Bj. 1992, Leergewicht: 10.250 kg, abgel. Betriebsstunden: 499, wahrscheinlich durchgelaufen, Diesel, max. Hubhöhe: ca. 4m, doppelbereift vorne</b> |
| 319 | 1 | Zweihandwinkelschleifer, Fab. Bosch, Hochfrequenz   | 336 | 1 | Hebemagnet für Kran  | 353 | 1 | Hydraulikaggregat, Fab. Pokorny   |
| 320 | 1 | Zweihandwinkelschleifer, Fab. Bosch, Hochfrequenz   | 337 | 1 | Doppelhorizontalschleifer, Fab. Greif  | 354 | 1 | <b>Portalkran, Fab. Mehne, Spannweite: ca. 19m, Hubkraft: 10 t</b>  |
| 321 | 1 | Werkbank, 4 Einschübe, 1 Flügeltür, 1 montierter Schraubstock, ca. 1,60m x 0,60m                          | 338 | 1 | Aufweitdorn  | 355 | 1 | Industrienass-/trockensauger, Fab. Nilfisk  |
| 322 | 1 | Horizontalbandschleifer, Fab. Faba Multitool  | 339 | 1 | Rührgerät, Fab. Schmieder  | 356 | 1 | Ölauffangwanne, ca. 1,20m x 0,80m   |
| 323 | 1 | Elektrokettenzug, Fab. Demag  | 340 | 1 | Bandolierwagen   | 357 | 1 | Ölauffangwanne, ca. 1,20m x 0,80m   |
| 324 | 1 | Hängepunktschweißgerät mit Schweißzange   | 341 | 1 | Hubwagen, älter  | 358 | 1 | Ölauffangwanne, ca. 0,80m x 0,80m   |
| 325 | 1 | Stahlschrank, 2 Flügeltüren, blau, ca. 1m x 2m  | 342 | 1 | Gabelhubwagen, lange Zinke, Fab. Mammut, 1.500 kg  | 359 | 1 | Ölauffangwanne, ca. 0,80m x 0,80m   |
| 326 | 1 | Werkbank, 2 Einschübe, 2 Flügeltüren, 1 montierter Schraubstock, Fab. Garant, ca. 2m x 0,60m              | 343 | 1 | Gabelhubwagen, lange Zinken, Fab. Kaiser Kraft   | 360 | 1 | Fassregal, Schwerlast, Lagerfläche für max. 20 Gebinde, 200 l   |
| 327 | 1 | Ständerbohrmaschine, Fab. Alzmetall, Typ AB4, Masch.-Nr. 433, Bauart: ST                                  | 344 | 1 | Kehrgerät, Fab. Kärcher, Typ KM700S  | 361 | 1 | Schwerlastregal, ca. 3lfdm.   |
| 328 | 1 | Posten Vliestücher auf Rollen   | 345 | 1 | <b>Posten Werkzeugaufnahmen: Fräser, Bohrer, Schneidwerkzeuge, ca. 53 Stück, im Werkzeugschrank, 1 Rolladenschiebetür</b>  | 362 | 1 | Gabelhubwagen, lange Zinken, Fab. Ameise, Tragkraft: 2.000 kg   |
| 329 | 1 | Kraftformer, Fab. Ecold, Typ KF 665, Masch.-Nr. 104/9220, Gewicht: 2.150 kg, Anschlusswert: 4,3 kW, 380 V | 346 | 1 | <b>Auslegerkran, freistehend, Fab. Abus, Typ VS, 360° drehbar, Tragkraft: 1 t, Ausladung: 5.000mm, Auslegerlänge: ca. 4m, mit montiertem Elektrokettenzug, Fab. Demag, Hubkraft: 1 t, elektr. schwenkbar</b> |     |   |   |
| 330 | 1 | Werkzeugschrank, 8 Einschübe  | 347 | 1 | Hydraulikpumpenaggregat, montiert auf Rollwagen  |     |   |   |



Pos. 031



## IMMOBILIENANGEBOTE

### GEWERBEGRUNDSTÜCKE im Mainfrankenpark/Dettelbach

in bester Lage zu verkaufen  
(NÄHE WÜRZBURG – direkt am Biebelrieder-Kreuz)

Größe: von ca. 4.000 m<sup>2</sup> bis 20.000 m<sup>2</sup>

- 24-Stunden-Betrieb
- GFZ 2,0
- GRZ 0,6
- GE-Gebiet
- Eigenes Blockheizkraftwerk
- Kommunikationsvernetzung



### FERIENAPPARTEMENT in Griesen

in direkter Umgebung des Urlaubsdomizils  
Garmisch-Partenkirchen zu verkaufen

Größe: 4-Zimmer-Appartement, 95 m<sup>2</sup>

- 2 SZ, WZ, KÜ, Esszimmer,  
Bad, Gäste-WC
- exklusiv eingerichtet
- für 4 - 6 Personen





# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG





# LIQUIDATIONSVERSTEIGERUNG



## PERLICK INDUSTRIEUKTIONEN GMBH

Büros der  
Perlick & Partner Gruppe



[www.perlick.de](http://www.perlick.de)

### Perlick Industrieauktionen GmbH

Limburger Str. 42  
61462 Königstein i.Ts.  
Tel.: +49 6174 201600  
Fax: +49 6174 2016010  
e-mail: [perlick@perlick.de](mailto:perlick@perlick.de)  
[www.perlick.de](http://www.perlick.de)

### Perlick & Partner Chemnitz GmbH

Wildparkstraße 7  
09247 Chemnitz OT Röhrsdorf  
Tel.: +49 3722 508700  
Fax: +49 3722 508706  
e-mail: [perlick-chemnitz@perlick.de](mailto:perlick-chemnitz@perlick.de)

### Büro Hamburg

Tel.: +49 40 23806251  
e-mail: [perlick-hamburg@perlick.de](mailto:perlick-hamburg@perlick.de)

### Büro Oldenburg

Tel.: +49 441 2174630  
e-mail: [perlick-oldenburg@perlick.de](mailto:perlick-oldenburg@perlick.de)

### Büro Köln

Tel.: +49 221 68089070  
e-mail: [perlick-koeln@perlick.de](mailto:perlick-koeln@perlick.de)

### Büro München

Tel.: +49 8131 3909861  
e-mail: [perlick-bayern@perlick.de](mailto:perlick-bayern@perlick.de)

### Büro Erfurt

Tel.: +49 36203 7780  
e-mail: [perlick-erfurt@perlick.de](mailto:perlick-erfurt@perlick.de)

### Büro Bitterfeld

Tel.: +49 3493 24952  
e-mail: [perlick-bitterfeld@perlick.de](mailto:perlick-bitterfeld@perlick.de)

Es gelten die Verkaufs- und Präsenzversteigerungsbedingungen der Perlick Industrieauktionen GmbH.  
Einzusehen unter [www.perlick.de](http://www.perlick.de)

### Scheckbestätigung

Die unterzeichnende Bank bestätigt, dass der anlässlich einer Versteigerung ausgestellte Scheck zugunsten der Perlick Industrieauktionen GmbH bis zu einem Betrag von

\_\_\_\_\_ EUR eingelöst wird.

Auf die banküblichen Vorbehalte wird verzichtet, mit Ausnahme der Unterschriftsprüfung.

Konto-Nr.: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

Scheck-Nr.: \_\_\_\_\_

Stempel Bank: \_\_\_\_\_

Unterschrift Bank: \_\_\_\_\_

Inhaber: \_\_\_\_\_

Ort: \_\_\_\_\_

Ort und Datum: \_\_\_\_\_